

# BPW 6560

# 1. 特 徴

一液タイプアクリル系粘着剤(エマルジョンタイプ)です。

## 2. 性 状

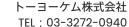
外観	乳白色エマルジョン	
不揮発分	54. ± 1. 0	
粘度(*)	3000 ± 500	
Н д	9. 5 ± 0. 5	

<sup>(\*)</sup> B型粘度計 #4/60min<sup>-1</sup> at25℃

## 3. 性能

試験項目			測定値
粘着力 [N/25mm]	SUS 板	貼付け 20 分後	0.8
		貼付け後 40℃-1 週間	2.5
	PE 板	貼付け 20 分後	0.4
		貼付け後 40℃-1 週間	0.4
	PP 板	貼付け 20 分後	0.9
		貼付け後 40℃-1 週間	0.8
	ガラス板	貼付け 20 分後	0.4
		貼付け後 40℃-1 週間	0.4
保持力(ズレ mm/秒)		40°C	0.1/7 万秒
ボールタック(#)		11	

粘着力測定後、被着体に糊残り無し







粘着剤 : BPW 6560

基材 : 市販ポリエステルフィルム 50 μ m 剥離紙 : 市販ポリラミグラシン紙セパレーター

塗工量 : 20g/m² 乾燥 : 105℃-75秒

熟成 塗工後、室温7日以上

### 4. 使用上の注意事項

保存方法 : 5~40°Cの屋内にて保存。直射日光、凍結に注意。

お取り扱い: ゴム手袋などの保護用具を用いて、試料が直接肌に触れないようにして下さい。

### 5. 一般試験方法

### [ 粘着力]

試料と被着体を30分以上測定雰囲気に放置してから貼合わせ2kgロールで1往復圧着し、測定雰囲気下で所定時間放置する。測定は引っ張り試験機を用い試料を180度方向に折り返し、同方向へ300mm/minの速度で引き剥がし、その強度を表示する。

試料サイズ : 巾25mm×長さ100mm

被着体 : ステンレス板(SUS)、ポリエチレン板(PE)、ポリプロピレン板(PE)、

ガラス板

放置時間 : 測定雰囲気内で圧着 20 分後および1週間後測定する。

測定温度 : 23°C-50%RH

### [ 保持力]

試料を23℃-50%RHで被着体に貼り合わせ、2kgロールで1往復圧着する。貼着後、測定雰囲気下に20分間放置し、1kgの荷重を掛け、1時間後のズレ長さ((mm)、1時間以内で落下の場合はその時間)を測定する。

試料サイズ : 巾25mm×長さ50mm (貼付部分 幅25mm×長さ25mm)

被着体 : ステンレス板(SUS)

放置時間 : 20分間 測定温度 : 40℃ 荷重 : 1kg

### [ボールタック(J.DOW法)]

傾斜角30度で助走10cm糊面10cmの試料にスチールボール(1/32~32/32インチ)を転がし糊面の中央付近に停止するボールの径の番号を表示する。測定雰囲気は23℃-50%RHで実施する。

測定温度 : 23°C-50%RH

\*本資料記載データは弊社試験に基づくものでありますが、使用された場合の性能を保証するものではありません。ご使用に際しましては、ユーザー各位の使用条件で事前確認の上、ご採用いただきますようお願い申し上げます。