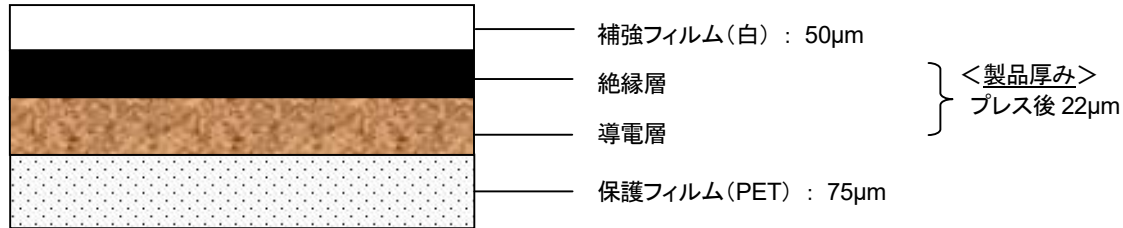


LIOELM TSS[®]200

【特徴】

本製品は、高いシールド効果、高屈曲性、鉛フリー半田耐熱性を特徴とした FPC 用電磁波シールドフィルムです。ノイズの影響を嫌う携帯電話用のヒンジ部 FPC やカメラモジュール用 FPC に最適な材料です。

【構成】



【物性】

製品名	TSS200
補強フィルム	50μm PET
シールド層	ウレタン樹脂ベース
保護フィルム	75μm PET
製品の厚み	22μm ±4 (プレス後)
シールド性	40dB 以上 (1GHz)
表面抵抗値	300mΩ/□ 以下
接着力 (PI) (N/10mm)	3N 以上
UL94 難燃クラス	VTM-0 *TSS/kapton50H/TSS

上表の値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

<接着力測定条件>

- 構成 : Kapton200EN /(導電層側)TSS(絶縁層側)/Adhesive Sheet/Kapton200EN
- プレス工程 : Laminate 90°C → Press 150°C x 2MPa x 30 min.
- 引張速度 : 50mm/min.
- 引張角度 : 90°

【使用方法 (クイックプレス)】

- 1) 導電層側の保護フィルムを剥離します。
- 2) FPC と貼り合わせします(仮貼り)。
- 3) 真空中で補強フィルムをつけた絶縁層側からプレスします。
- 4) 補強フィルムを剥離します。
- 5) ポストキュアを行います。

トヨーケム株式会社 情報・通信材営業本部

〒104-8379 東京都中央区京橋 2-2-1

TEL 03-3272-0905 FAX 03-3272-0938 <https://www.artiencegroup.com>

【使用方法（プレスのみ）】

- 1) 導電層側の保護フィルムを剥離します。
- 2) FPC と貼り合わせします（仮貼り）。
- 3) 補強フィルムをつけた絶縁層側からプレスします。
- 4) 補強フィルムを剥離します。

【推奨プレス条件】

	プレス条件			ポストキュア	
	温度	圧力	時間	温度	時間
クイックプレス & ポストキュア	150±10℃	1～3MPa	3min.以上	160±10℃	1hr.以上
プレスのみ	150±10℃	1～3MPa	30～60min.	—	—

【製品の保管について】

- 10℃/ 70%RH の保冷環境下で保管してください。
- 保冷保管環境から室温に戻してご使用ください。推奨時間は 7 時間です。
- 打ち抜き加工からプレス時間までに時間を要する場合は、保冷環境で保管してください。