artience
TOYOCHEM

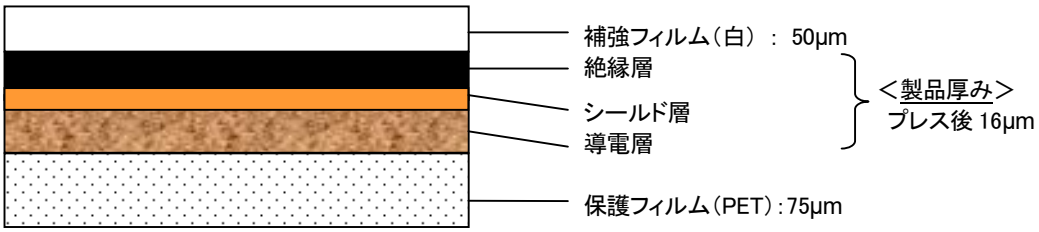
エレクトロニクス部材用粘着シート／テープ

LIOELM® TSS500Z-S-2

【特徴】

本製品は、高速伝送用に設計されたシールドフィルムで、高屈曲性、鉛フリー半田耐熱性を有する FPC 用電磁波シールドフィルムで、伝送ロスを低減します。
高速通信が要求されるアンテナモジュールや USB モジュール用の FPC に最適な材料です。

【構成】



【物性】

製品名	TSS500Z-S-2
補強フィルム	50μm PET
絶縁層	特殊エステル系絶縁層 7μm±2μm
シールド層	金属層 3μm
導電層	特殊ウレタンベース導電層 6μm±2μm
保護フィルム	75μm PET
製品の厚み	16μm±4μm (プレス後)
シールド性	82dB 以上（1GHz)
表面抵抗値	50mΩ/□ 以下
接着力（PI）	3N /㎝以上

上表の値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

＜接着力測定条件＞

- 構成 ： Kapton200EN /(導電層側)TSS(絶縁層側)/Adhesive Sheet/Kapton200EN
- プレス工程 ： Laminate 90℃ → Press 170℃x 2MPa x 30 min.
- 引張速度 ： 50mm/min.
- 引張角度 ： 90°

【使用方法（クイックプレス)】

1) 導電層側の保護フィルムを剥離します。
2) FPC と貼り合わせします（仮貼り）。
3) 3 分以上真空で補強フィルムをつけた絶縁層側からプレスします。
4) 補強フィルムを剥離します。
5) ポストキュアを行います。

トーヨーケム株式会社 情報・通信材営業本部
〒104-8379 東京都中央区京橋 2-2-1
TEL 03-3272-0905 FAX 03-3272-0938 https://www.artiencegroup.com

artience
TOYOCHEM

【使用方法（プレスのみ）】

1) 導電層側の保護フィルムを剥離します。
2) FPC と貼り合わせします（仮貼り）。
3) 補強フィルムをつけた絶縁層側からプレスします。
4) 補強フィルムを剥離します。

【推奨プレス条件】

	プレス条件			ポストキュア	
	温度	圧力	時間	温度	時間
クイックプレス &ポストキュア	170±10°C	2～3MPa	3min.以上	160±10°C	1Hr.以上
プレスのみ	170±10°C	2～3MPa	60min.以上	—	—

【製品の保管について】

- 10°C /70%RH の保冷環境下で保管してください。
- 保冷保管環境から室温に戻してご使用ください。推奨時間は 7 時間です。
- 打ち抜き加工からプレス時間まで時間を要する場合は、保冷環境で保管してください。

2012 年 4 月作成　2023 年 9 月改訂

820C000xxJA2-TC

トーヨーケム株式会社　情報・通信材営業本部
〒104-8379　東京都中央区京橋 2-2-1
TEL 03-3272-0905　FAX 03-3272-0938　https://www.artiencegroup.com