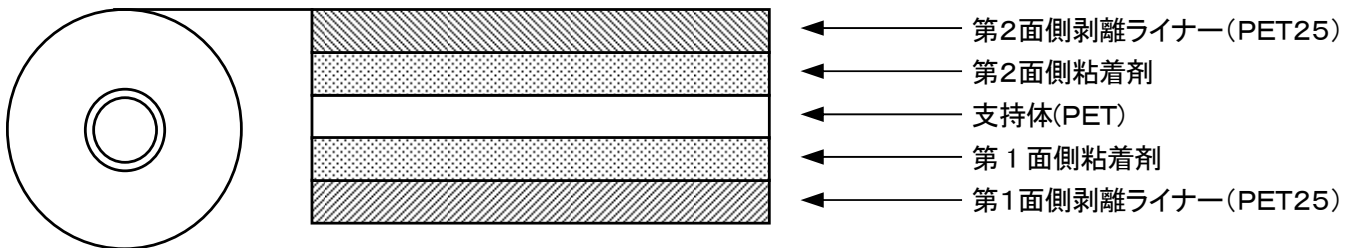


# ダブルフェース® AD876-100

**【特徴】**

ダブルフェースAD876-100は、ポリエステルフィルム(PET)の両面に粘着剤を塗布した強粘着を実現した両面テープで、シックハウスの原因物質である“トルエン”、“ホルムアルデヒド”を限りなくゼロに近づけた当社開発の高性能粘着剤を使用しております。

**【構成】**



**【物性】**

1. 一般性能

項目	単位	実測値	測定方法
粘着テープの厚さ	μm	100	ダイヤルゲージ
剥離ライナーの厚さ	μm	第2面側 ----- 25	
		第1面側 ----- 25	
粘着力 ステンレス	N/25mm	19.6	JIS Z1528
保持力 80℃	mm	0.2	JIS Z1528
ボールタック	-	6	JIS Z0237

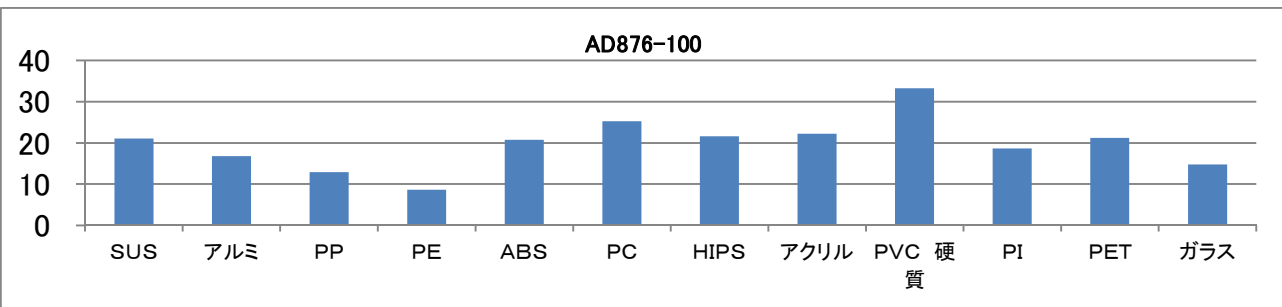
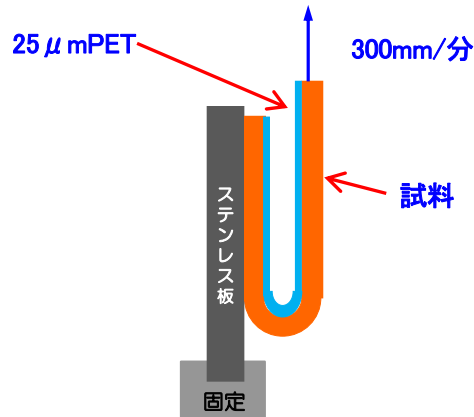
※JIS は 2000 年版です。

2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	21.1
アルミ	16.8
PP	12.9
PE	8.7
ABS	20.7
PC	25.2
HIPS	21.6
アクリル	22.2
硬質PVC	33.2
PI	18.6
PET	21.2
ガラス	14.7

《試験条件》

- ・25 μmPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

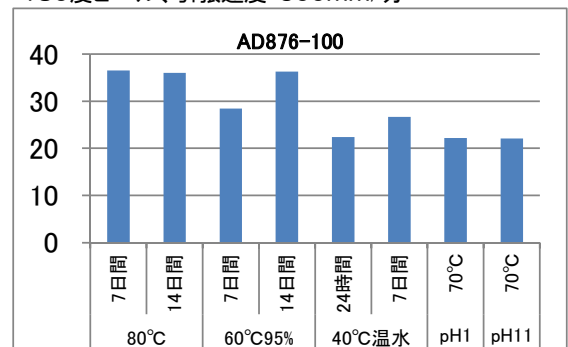


3. 耐久性粘着力

条件		実測値 N/25mm
高温 80°C	7日間	36.5
	14日間	36.0
高温高湿 60°C90%	7日間	28.4
	14日間	36.3
温水浸漬 40°C	24時間	22.4
	7日間	26.7
酸浸漬 pH 1	70°CX30分	22.2
アルカリ浸漬 pH 11	70°CX30分	22.1

《試験条件》

- ・25 μmPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨酸浸漬のみポリイミド
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

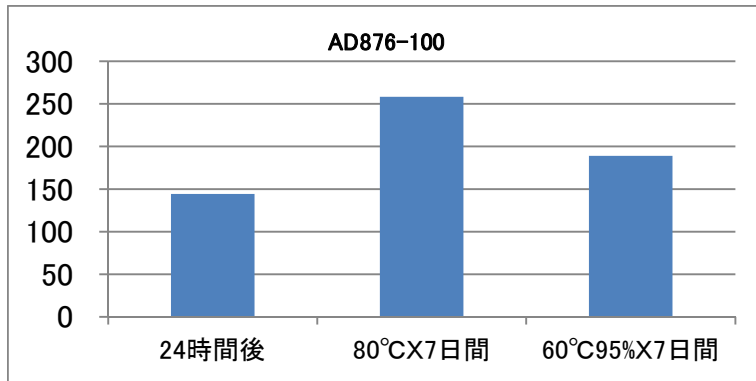
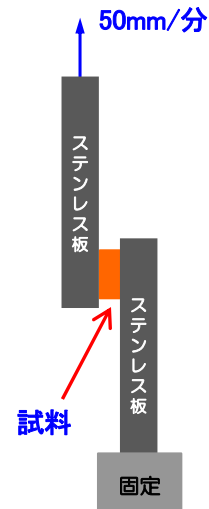


4. 剪断接着力

条件		実測値 N/10mmX10mm
常態 23°C50%	24時間	144.1
高温 80°C	7日間	258.0
高温高湿 60°C95%	7日間	189.0

《試験条件》

- ・被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- ・5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ・引張速度 50mm/分

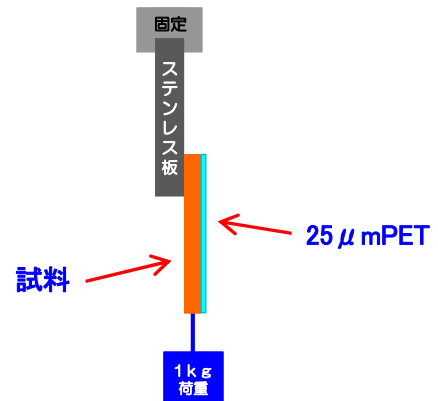
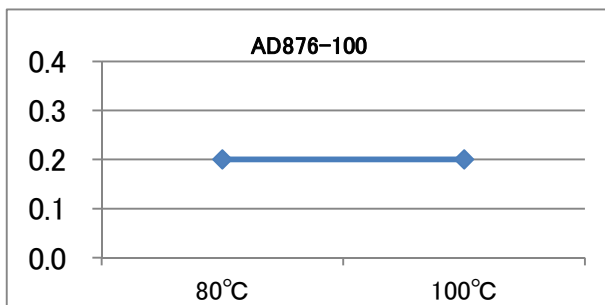


5. 高温保持力

条件	実測値 mm
80°C	0.2
100°C	0.2

《試験条件》

- ・被着体 SUS304研磨
- ・接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ・荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。 2021.02.18 改定