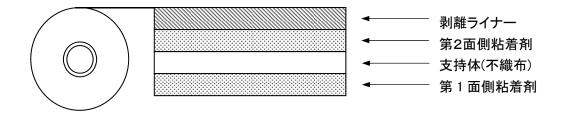


# ダブルフェース<sub>®</sub> DF1 100

## 【特徴】

ダブルフェースDF1100は、雑貨用から工業用まで、あらゆる用途に適した初期接着性に優れた両面粘着テ ープです。

# 【構成】



# 【物性】

## 1. 一般性能

| 項目        | 単 位    | 実測値   | 測定方法           |
|-----------|--------|-------|----------------|
| 粘着テープの厚さ  | μm     | 104   | 4° (1-11 1° 3° |
| 剥離ライナーの厚さ | μm     | 100   | ダイヤルゲージ        |
| 粘着力 ステンレス | N/25mm | 18. 1 | JIS Z1528      |
| 保持力 80℃   | mm     | 0. 0  | JIS Z1528      |
| ボールタック    | _      | 9     | JIS Z0237      |

<sup>※</sup>JIS は 2000 年版です。

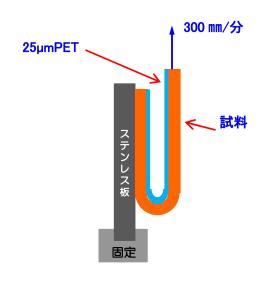


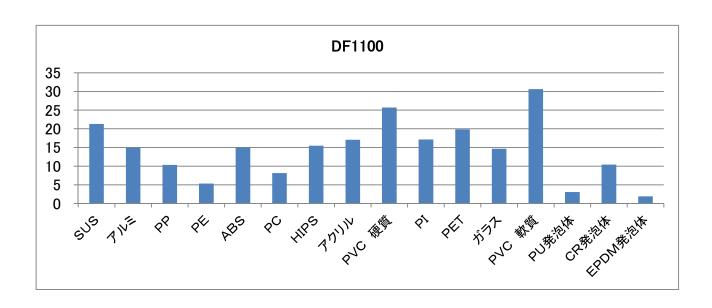
## 2. 被着体別粘着力

| 被着体     | 実測値<br>N/25mm |
|---------|---------------|
| ステンレス   | 21. 3         |
| アルミ     | 14. 9         |
| PP      | 10. 3         |
| PE      | 5. 3          |
| ABS     | 15. 0         |
| PC      | 8. 2          |
| HIPS    | 15. 5         |
| アクリル    | 17. 1         |
| 硬質PVC   | 25. 7         |
| PI      | 17. 2         |
| PET     | 19. 8         |
| ガラス     | 14. 7         |
| 軟質PVC   | 30. 6         |
| PU発泡体   | 3. 1          |
| CR発泡体   | 10. 4         |
| EPDM発泡体 | 1. 9          |

#### ≪試験条件≫

- ・25µmPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23℃50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分





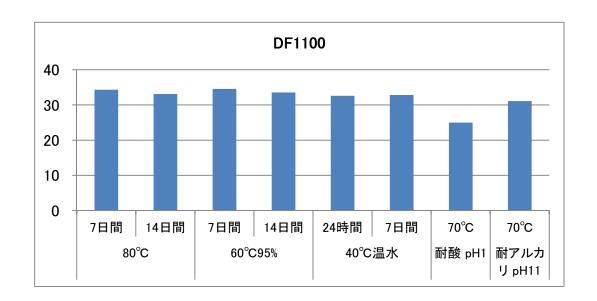


## 3. 耐久性粘着力

| 条件           |         | 実測値<br>N/25mm |
|--------------|---------|---------------|
| 高温 80℃       | 7日間     | 34. 3         |
|              | 14日間    | 33. 1         |
| 高温高湿 60℃90%  | 7日間     | 34. 5         |
|              | 14日間    | 33. 6         |
| 温水浸漬 40℃     | 24時間    | 32. 6         |
|              | 7日間     | 32. 8         |
| 酸浸漬 pH 1     | 70℃X30分 | 25. 0         |
| アルカリ浸漬 pH 11 | 70℃X30分 | 31. 1         |

#### ≪試験条件≫

- ・25µmPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ·被着体 SUS304研磨 酸浸漬のみポリイミド
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ·貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分



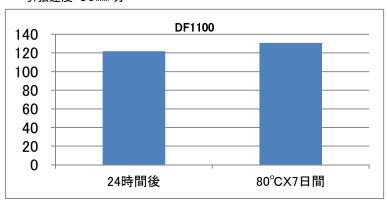


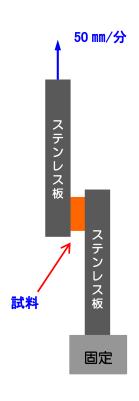
## 4. 剪断接着力

| 条件        |      | 実測値<br>N/10 mmX10 mm |
|-----------|------|----------------------|
| 常態 23℃50% | 24時間 | 121. 8               |
| 高温 80℃    | 7日間  | 130. 6               |

#### ≪試験条件≫

- ·被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- •5kgゴムローラー3往復圧着
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ·引張速度 50mm/分





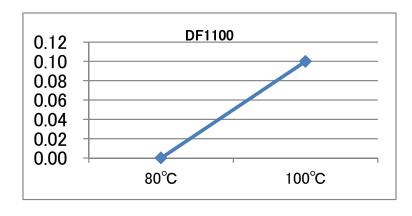
# 5. 高温保持力

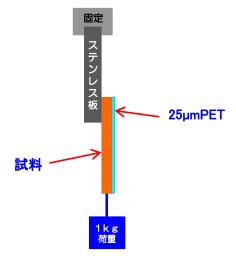
| 条件    | 実測値  |  |
|-------|------|--|
|       | mm   |  |
| 80°C  | 0. 0 |  |
| 100°C | 0. 1 |  |

#### ≪試験条件≫

- ·被着体 SUS304研磨
- ·接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分

·荷重 1kg





※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.01 改定

# トーヨーケム株式会社 情報・通信材営業本部