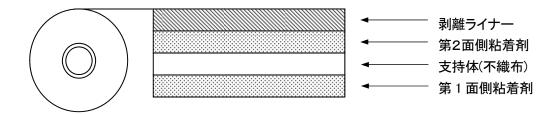


ダブルフェース_® DF2310

【特徴】

ダブルフェースDF2310は、当社開発の高性能粘着剤を使用した薄手タイプの両面粘着テープで、金属・各種プラスチックの接合用として優れた性能を有しております。

【構成】



【物性】

1. 一般性能

項目	単 位	実 測 値	測定方法
粘着テープの厚さ	μ m	110	6° / ha 11 / h h h
剥離ライナーの厚さ	μ m	105	ダイヤルゲージ
粘着力 ステンレス	N/25mm	16. 9	JIS Z1528
保持力 80°C	mm	0. 1	JIS Z1528
ボールタック	-	8	JIS Z0237

[※]JIS は 2000 年版です。

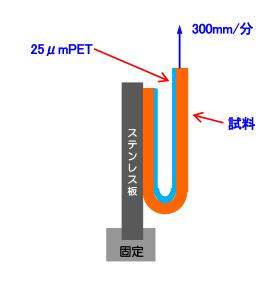


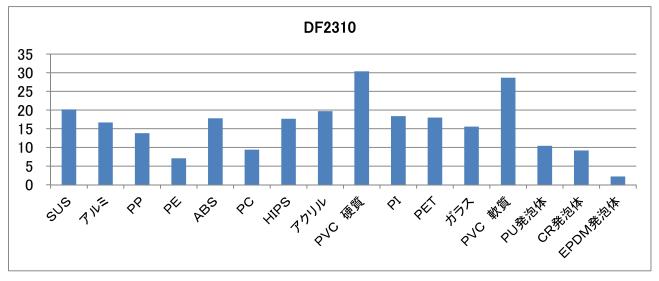
2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	20. 2
アルミ	16. 7
PP	13. 8
PE	7. 1
ABS	17. 8
PC	9. 4
HIPS	17. 6
アクリル	19. 7
硬質PVC	30. 4
PI	18. 4
PET	18. 0
ガラス	15. 6
軟質PVC	28. 7
PU発泡体	10. 4
CR発泡体	9. 2
EPDM発泡体	2. 2

≪試験条件≫

- ・25 μ mPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- •180度ピール、引張速度 300mm/分







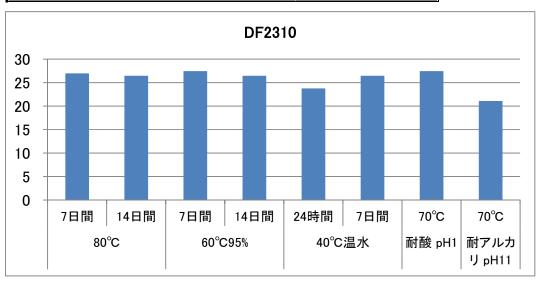
TOYOCHEM

3. 耐久性粘着力

条件		実測値 N/25mm
高温 80℃	7日間	27. 0
	14日間	26. 5
高温高湿 60℃90%	7日間	27. 4
	14日間	26. 5
温水浸漬 40℃	24時間	23. 8
	7日間	26. 5
酸浸漬 pH 1	70℃X30分	27. 4
アルカリ浸漬 pH 11	70℃X30分	21. 1

≪試験条件≫

- •25 μ mPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨酸浸漬のみポリイミド
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ·貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分



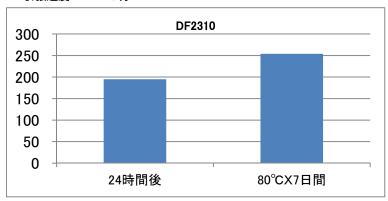


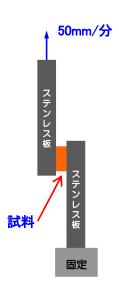
4. 剪断接着力

条件		実測値
		N/10mmX10mm
常態 23℃50%	24時間	194. 7
高温 80℃	7日間	253. 9

≪試験条件≫

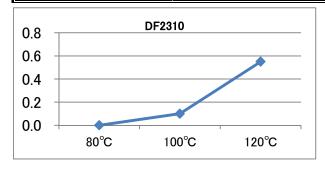
- ·被着体 SUS304
- •試料サイズ 10mmX10mm
- ・5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23℃50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ·引張速度 50mm/分





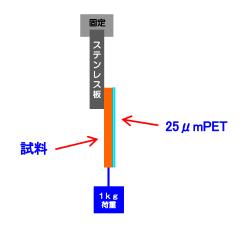
5. 高温保持力

条件	実測値	
	mm	
80°C	0. 0	
100°C	0. 1	
120°C	0. 6	



≪試験条件≫

- ·被着体 SUS304研磨
- •接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ·貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ·荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.02 改定