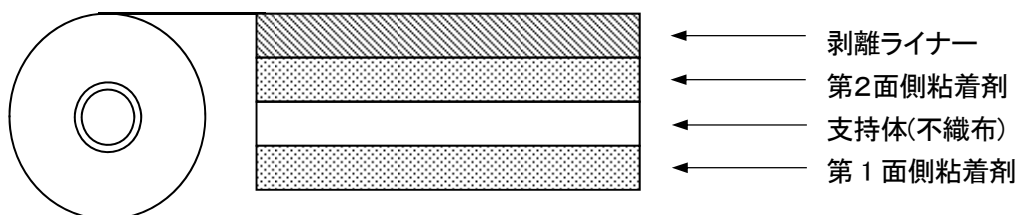


## ダブルフェース® DF2400K

### 【特徴】

ダブルフェースDF2400Kは、当社開発の高性能粘着剤を使用した両面粘着テープで、クロロプレン、EPDM等の発泡体貼り合わせ用として優れた性能を有しており、発泡体の経時変化による粘着性能の低下を極力小さくするように設計しております。

### 【構成】



### 【物性】

#### 1. 一般性能

項目	単位	実測値	測定方法
粘着テープの厚さ	μm	141	ダイヤルゲージ
剥離ライナーの厚さ	μm	135	
粘着力 ステンレス	N/25mm	22.1	JIS Z1528
保持力 80°C	mm	0.3	JIS Z1528
ボールタック	-	13	JIS Z0237

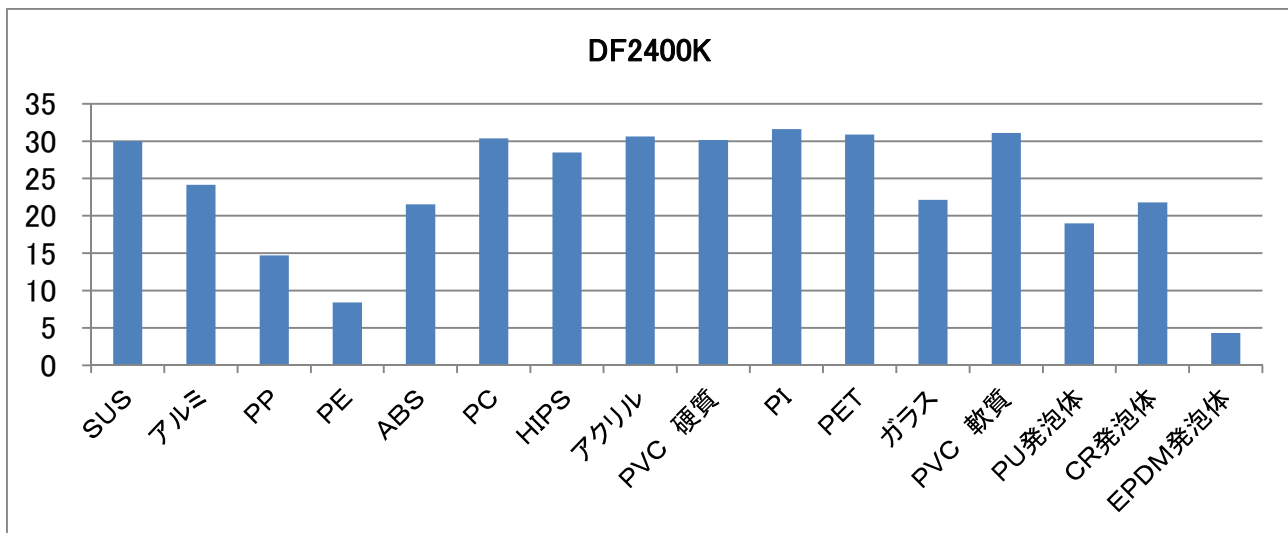
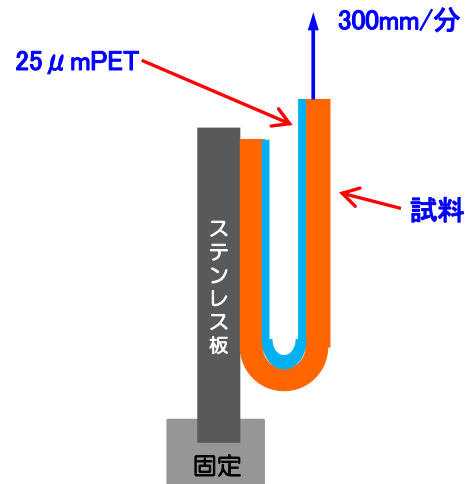
※JIS は 2000 年版です。

## 2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	30.0
アルミ	24.2
PP	14.7
PE	8.4
ABS	21.6
PC	30.4
HIPS	28.5
アクリル	30.6
硬質PVC	30.1
PI	31.6
PET	30.9
ガラス	22.1
軟質PVC	31.1
PU発泡体	19.0
CR発泡体	21.8
EPDM発泡体	4.3

### 《試験条件》

- ・25  $\mu$  mPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

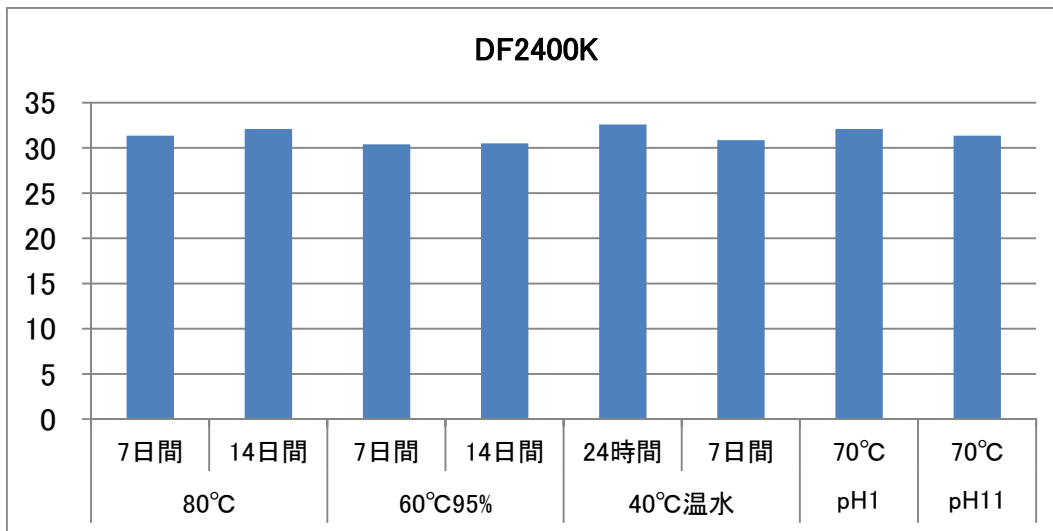


3. 耐久性粘着力

条件		実測値 N/25mm
高温 80°C	7日間	31.4
	14日間	32.1
高温高湿 60°C90%	7日間	30.4
	14日間	30.5
温水浸漬 40°C	24時間	32.6
	7日間	30.9
酸浸漬 pH 1	70°CX30分	32.1
アルカリ浸漬 pH 11	70°CX30分	31.4

《試験条件》

- ・25μmPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨  
酸浸漬のみポリイミド
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

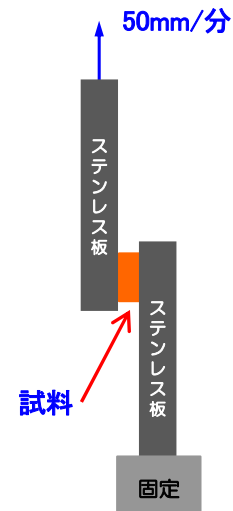
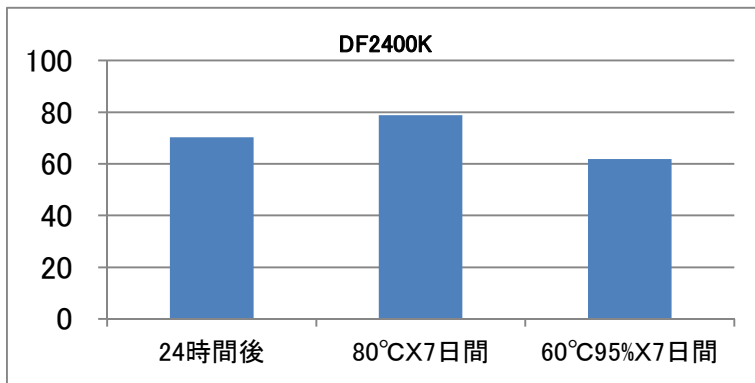


4. 剪断接着力

条件		実測値 N/10mmX10mm
常態 23°C50%	24時間	70.3
高温 80°C	7日間	78.9
高温高湿 60°C95%	7日間	61.9

《試験条件》

- ・被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- ・5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ・引張速度 50mm/分



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.23 改定