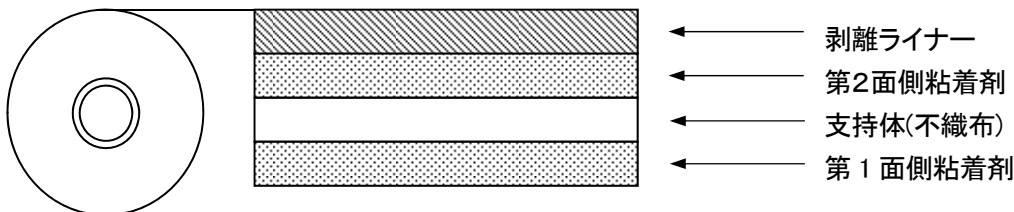


## ダブルフェース® DF2700MR

### 【特徴】

ダブルフェースDF2700MRは、当社開発の高性能粘着剤を使用した両面粘着テープで、薄型で打ち抜き加工性に優れたタイプです。プラスチック、金属銘板に対して優れた性能を発揮します。

### 【構成】



### 【物性】

#### 1. 一般性能

項目	単位	実測値	測定方法
粘着テープの厚さ	μm	125	ダイヤルゲージ
剥離ライナーの厚さ	μm	100	
粘着力 ステンレス	N/25mm	16.2	JIS Z1528
保持力 80°C	mm	0.1	JIS Z1528
ボールタック	-	8	JIS Z0237

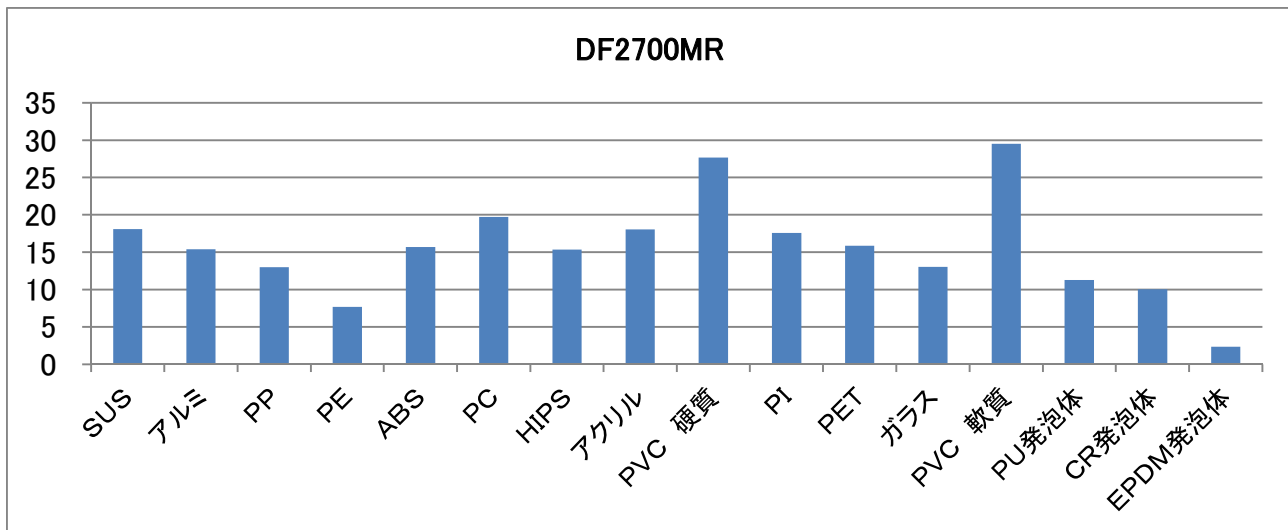
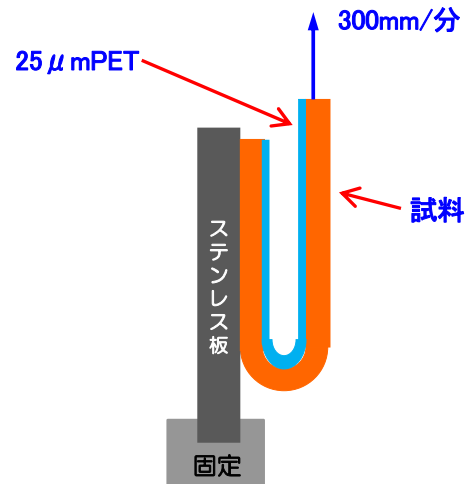
※JIS は 2000 年版です。

2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	18.1
アルミ	15.4
PP	13.0
PE	7.7
ABS	15.7
PC	19.7
HIPS	15.3
アクリル	18.0
硬質PVC	27.7
PI	17.6
PET	15.9
ガラス	13.0
軟質PVC	29.5
PU発泡体	11.3
CR発泡体	10.0
EPDM発泡体	2.4

《試験条件》

- ・25  $\mu$  mPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

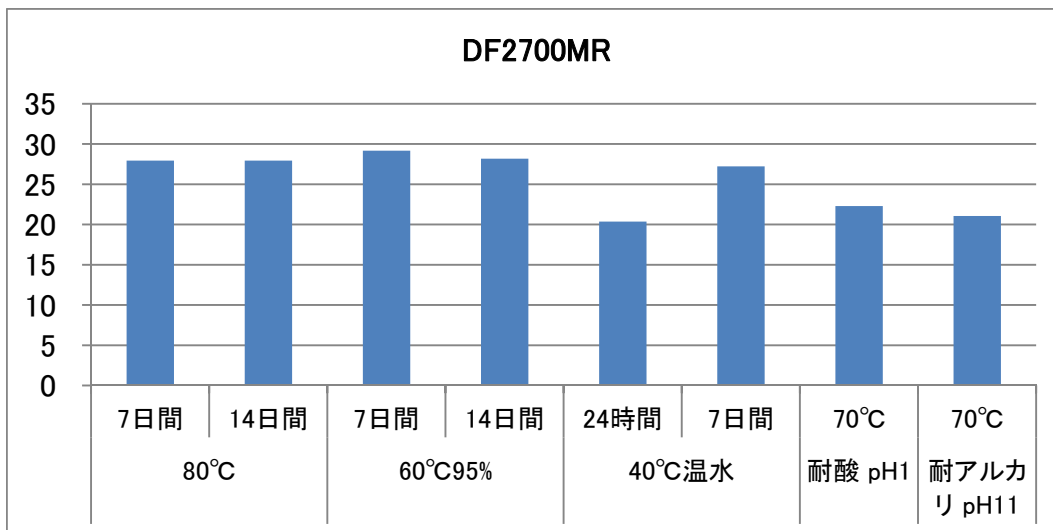


3. 耐久性粘着力

条件		実測値 N/25mm
高温 80°C	7日間	27.9
	14日間	27.9
高温高湿 60°C90%	7日間	29.2
	14日間	28.2
温水浸漬 40°C	24時間	20.3
	7日間	27.2
酸浸漬 pH 1	70°CX30分	22.3
アルカリ浸漬 pH 11	70°CX30分	21.1

《試験条件》

- ・25μmPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨  
酸浸漬のみポリイミド
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

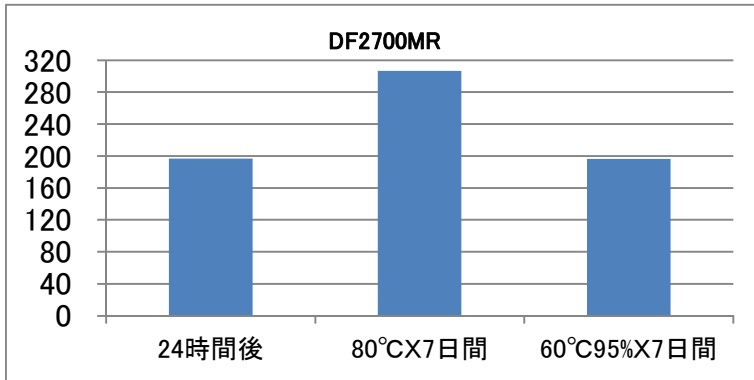
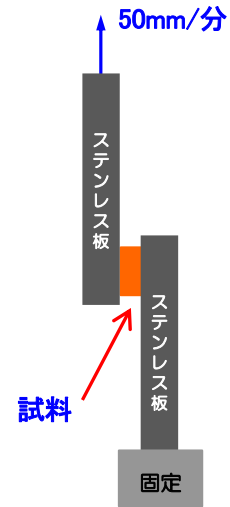


4. 剪断接着力

条件		実測値 N/10mmX10mm
常態 23°C50%	24時間	196.9
高温 80°C	7日間	306.5
高温高湿 60°C95%	7日間	196.3

《試験条件》

- ・被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- ・5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ・引張速度 50mm/分

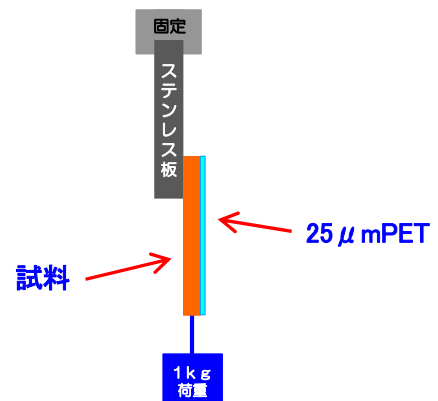
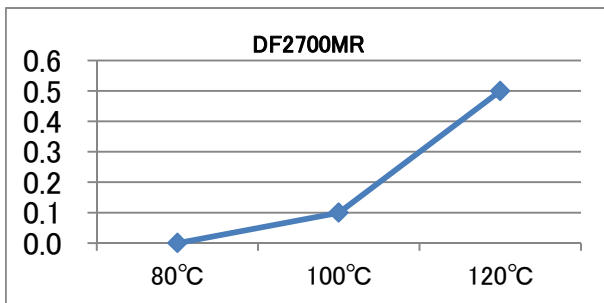


5. 高温保持力

条件	実測値 mm
80°C	0.0
100°C	0.1
120°C	0.5

《試験条件》

- ・被着体 SUS304研磨
- ・接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ・荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.02 改定