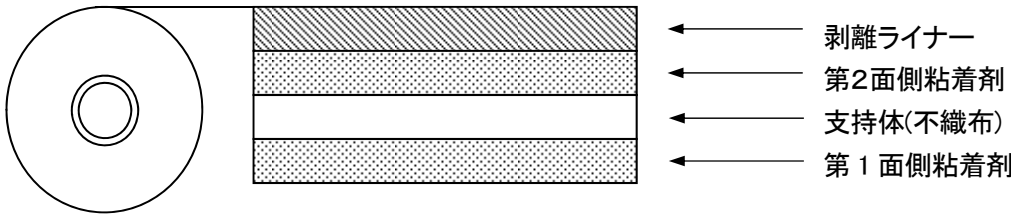


**ダブルフェース® DF2800K**

【特徴】

ダブルフェースDF2800Kは、当社開発の高性能粘着剤を使用した不織布タイプの厚手両面粘着テープで、各種金属、プラスチックなどに対する接着性に優れ、さらに厚手として粗面に対しても高い接着力を示します。

【構成】



【物性】

1. 一般性能

項 目	単 位	実 測 値	測定方法
粘着テープの厚さ	μ m	230	ダイヤルゲージ
剥離ライナーの厚さ	μ m	155	
粘着力 ステンレス	N/25mm	24. 8	JIS Z1528
保持力 80℃	mm	0. 2	JIS Z1528
ボールタック	-	12	JIS Z0237

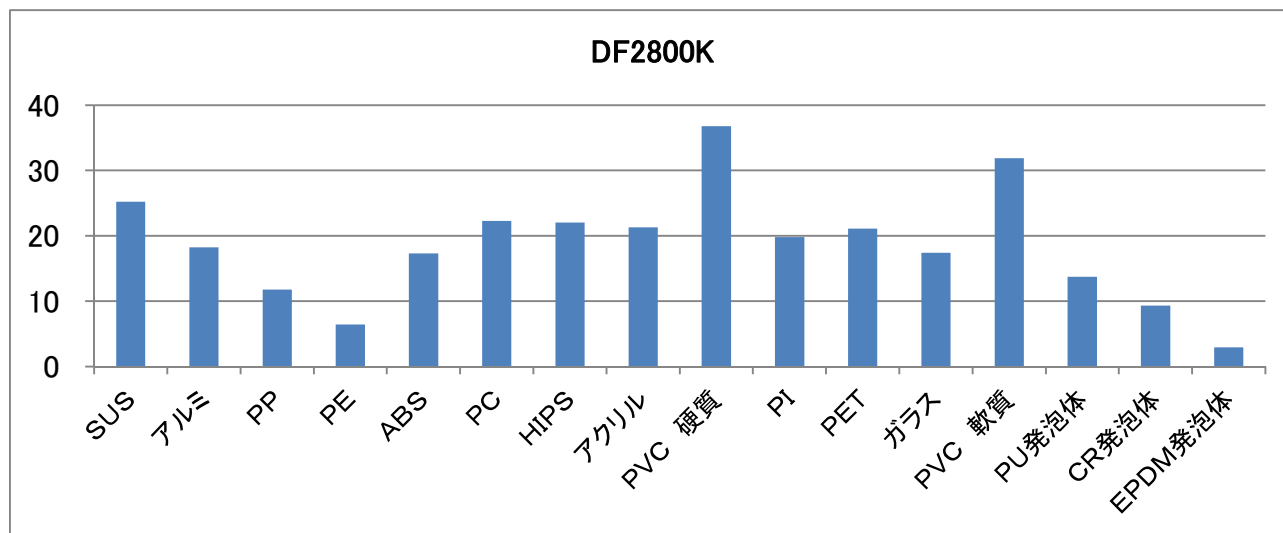
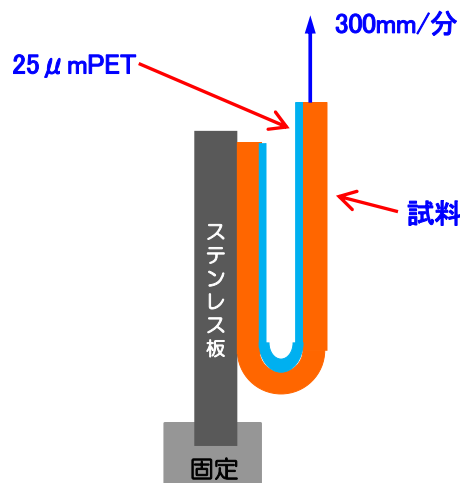
※JIS は 2000 年版です。

## 2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	25.2
アルミ	18.2
PP	11.8
PE	6.5
ABS	17.3
PC	22.3
HIPS	22.1
アクリル	21.3
硬質PVC	36.8
PI	19.8
PET	21.1
ガラス	17.4
軟質PVC	31.9
PU発泡体	13.7
CR発泡体	9.3
EPDM発泡体	2.9

### 《試験条件》

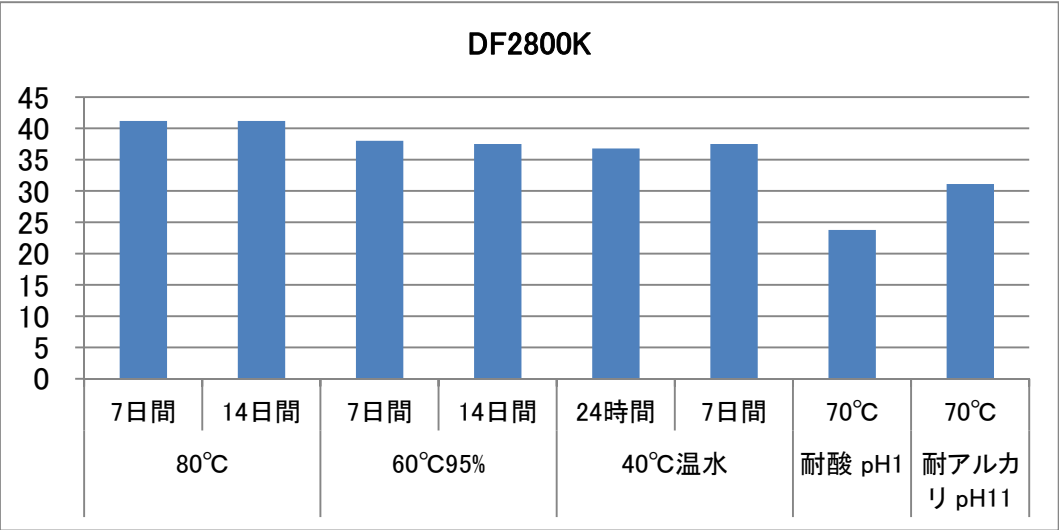
- ・25  $\mu$  mPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分



3. 耐久性粘着力

条件		実測値 N/25mm
高温 80℃	7日間	41. 2
	14日間	41. 2
高温高湿 60℃90%	7日間	38. 0
	14日間	37. 5
温水浸漬 40℃	24時間	36. 8
	7日間	37. 5
酸浸漬 pH 1	70℃X30分	23. 8
アルカリ浸漬 pH 11	70℃X30分	31. 1

《試験条件》  
・25μmPETフィルム裏打ち  
・試料幅 25mm  
・2kgゴムローラー1往復圧着  
・被着体 SUS304研磨  
  酸浸漬のみポリイミド  
・養生、測定雰囲気 23℃50%  
・貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定  
・180度ピール、引張速度 300mm/分

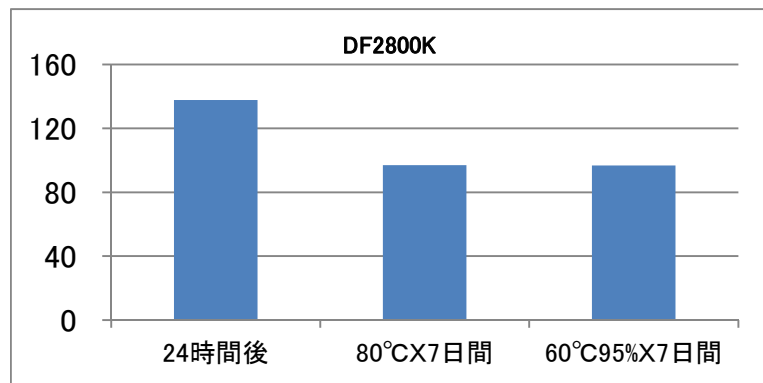
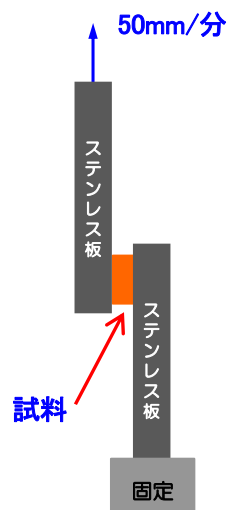


#### 4. 剪断接着力

条件		実測値 N/10mmX10mm
常態 23°C50%	24時間	137.7
高温 80°C	7日間	97.0
高温高湿 60°C95%	7日間	96.7

《試験条件》

- ・被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- ・5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ・引張速度 50mm/分

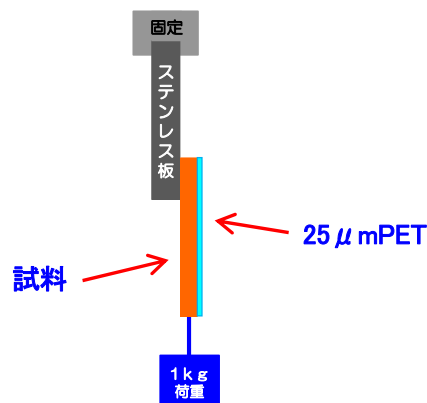
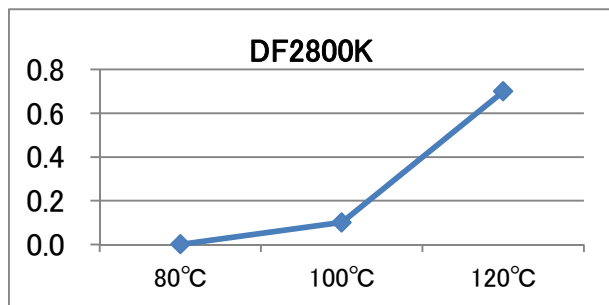


#### 5. 高温保持力

条件	実測値 mm
80°C	0.0
100°C	0.1
120°C	0.7

《試験条件》

- ・被着体 SUS304研磨
- ・接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ・荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.02 改定