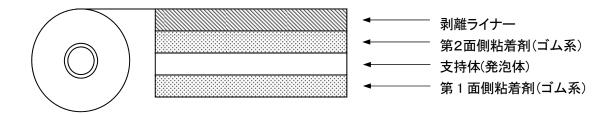


ダブルフェース_® DF5620

【特徴】

ダブルフェースDF5620は、当社開発の高性能ゴム系粘着剤を特殊ポリエチレン発泡体の両面に塗布した、クッション性のある銘板固定用の厚手タイプ両面粘着テープです。柔軟性があり、さらに抜き適性にも優れております。

【構成】



【物性】

1. 一般性能

項目	単 位	実 測 値	測定方法	
粘着テープの厚さ	μ m	500	6° / ha 11 / ° ° ° °	
剥離ライナーの厚さ	μ m	130	ダイヤルゲージ	
粘着力 ステンレス	N/25mm	20. 8	JIS Z1528	
保持力 40℃	mm	0. 0	JIS Z1528	
ボールタック	_	9	JIS Z0237	

[※]JIS は 2000 年版です。

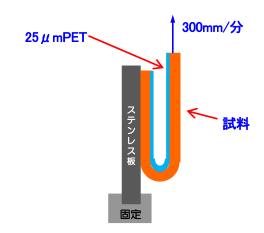


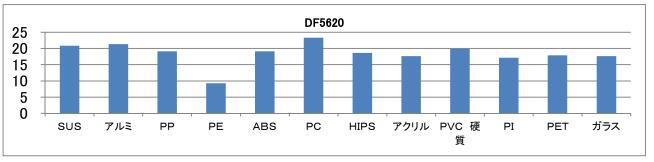
2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	20. 8
アルミ	21. 3
PP	19. 1
PE	9. 3
ABS	19. 1
PC	23. 3
HIPS	18. 6
アクリル	17. 6
硬質PVC	19. 9
PI	17. 2
PET	17. 9
ガラス	17. 6

≪試験条件≫

- ・25 μ mPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分



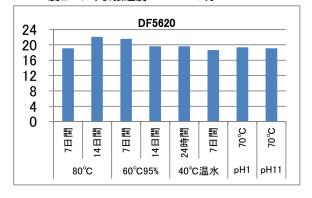


3. 耐久性粘着力

条件	実測値 N/25mm	
高温 80℃	7日間	19. 1
	14日間	22. 1
高温高湿 60℃90%	7日間	21. 6
	14日間	19. 6
NR 1. NR 1 + 4 + 6 + 6 + 6 + 6 + 6 + 6 + 6 + 6 + 6	24時間	19. 6
温水浸漬 40℃	7日間	18. 6
酸浸漬 pH 1	70℃X30分	19. 4
アルカリ浸漬 pH 11	70℃X30分	19. 1

≪試験条件≫

- •25 μ mPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨 酸浸漬のみポリイミド
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ·貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分



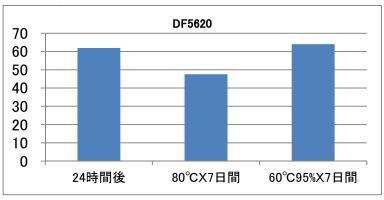


4. 剪断接着力

条件		実測値
		N/10mmX10mm
常態 23℃50%	24時間	61. 9
高温 80℃	7日間	47. 5
高温高湿 60°C95%	7日間	64. 0

≪試験条件≫

- ·被着体 SUS304
- 試料サイズ 10mmX10mm
- •5kgゴムローラー3往復圧着
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ·引張速度 50mm/分





※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.18 改定