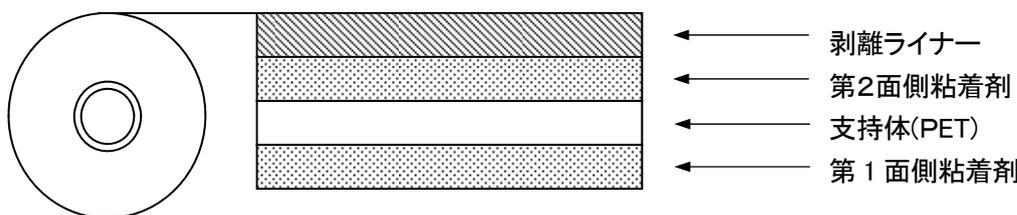


# ダブルフェース® DF8370

## 【特徴】

ダブルフェースDF8370は、当社開発の高性能粘着剤をポリエステルフィルム(PET)の両面に塗布した強粘着の両面粘着テープです。各種被着体に対して優れた粘着性能を示します。

## 【構成】



## 【物性】

### 1. 一般性能

項目	単位	実測値	測定方法
粘着テープの厚さ	μm	120	ダイヤルゲージ
剥離ライナーの厚さ	μm	132	
粘着力 ステンレス	N/25mm	17.9	JIS Z1528
保持力 80℃	mm	0.0	JIS Z1528
ボールタック	-	8	JIS Z0237

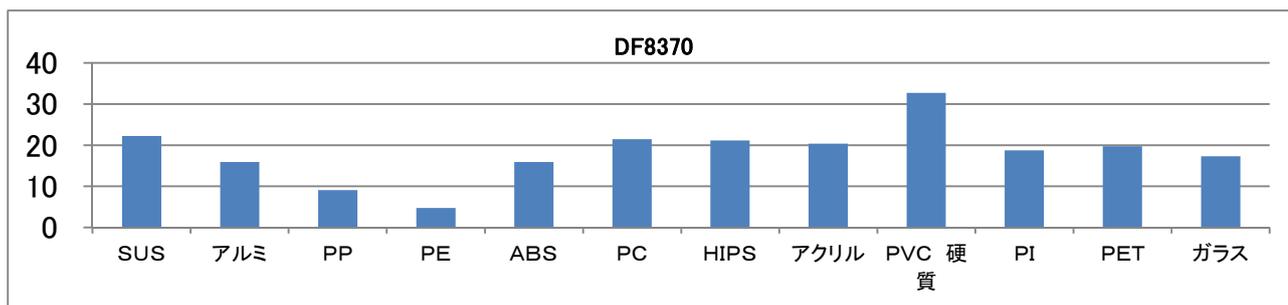
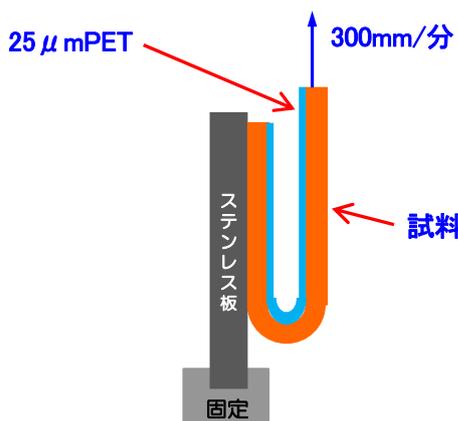
※JIS は 2000 年版です。

## 2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	22.2
アルミ	15.9
PP	9.1
PE	4.7
ABS	15.9
PC	21.5
HIPS	21.2
アクリル	20.3
硬質PVC	32.7
PI	18.7
PET	19.7
ガラス	17.3

### 《試験条件》

- ・25 μmPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

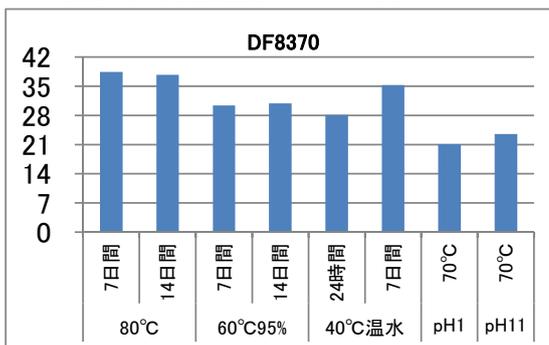


## 3. 耐久性粘着力

条件		実測値 N/25mm
高温 80°C	7日間	38.5
	14日間	37.7
高温高湿 60°C90%	7日間	30.4
	14日間	30.9
温水浸漬 40°C	24時間	28.1
	7日間	35.3
酸浸漬 pH 1	70°CX30分	21.1
アルカリ浸漬 pH 11	70°CX30分	23.5

### 《試験条件》

- ・25 μmPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨  
酸浸漬のみポリイミド
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

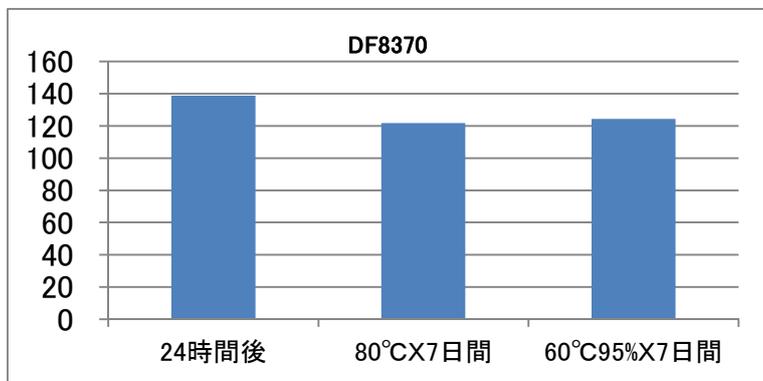
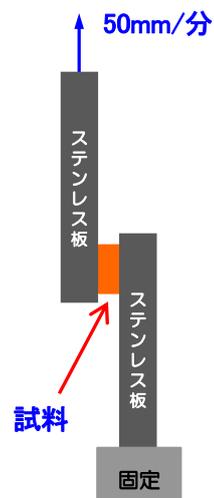


## 4. 剪断接着力

条件		実測値 N/10mmX10mm
常態 23°C50%	24時間	138.8
高温 80°C	7日間	121.8
高温高湿 60°C95%	7日間	124.3

《試験条件》

- ・被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- ・5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ・引張速度 50mm/分

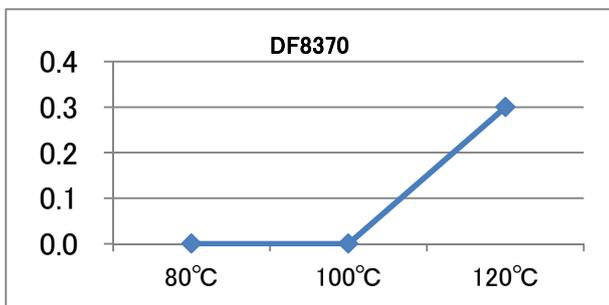
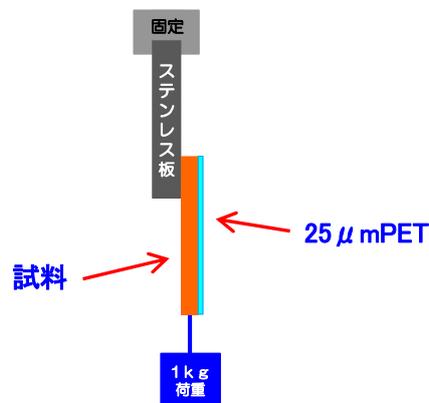


## 5. 高温保持力

条件	実測値 mm
80°C	0.0
100°C	0.0
120°C	0.3

《試験条件》

- ・被着体 SUS304研磨
- ・接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ・荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.23 改定