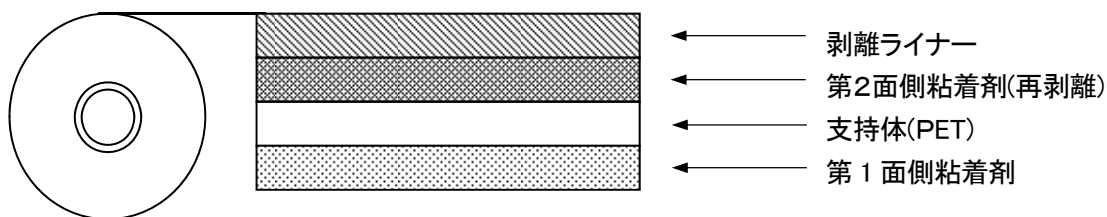


ダブルフェース® DF8385K

【特徴】

ダブルフェースDF8385Kは、第1面側に強粘着の粘着剤、第2面側に再剥離可能な粘着剤をフィルム支持体に塗布したディファレンシャルタイプの両面粘着テープです。特に、第2面側は耐熱性、再剥離性に優れており、塗装作業時の仮止め、敷物等の仮固定用としてご使用いただくことができます。

【構成】



【物性】

1. 一般性能

| 項目 | 単位 | 実測値 | | 測定方法 |
|-----------|--------|------|--------------|-----------|
| | | 第1面 | 第2面 (再剥離) | |
| 粘着テープの厚さ | μm | 97 | | ダイヤルゲージ |
| 剥離ライナーの厚さ | μm | 110 | | |
| 粘着力 ステンレス | N/25mm | 14.2 | 7.8 | JIS Z1528 |
| 保持力 80℃ | mm | 0.1 | 0.0 | JIS Z1528 |
| ボールタック | - | 7 | 11 | JIS Z0237 |

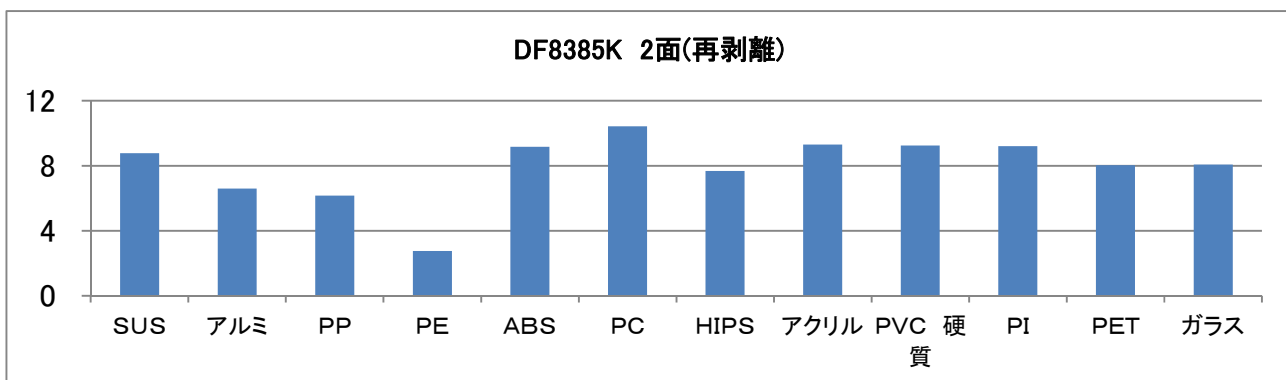
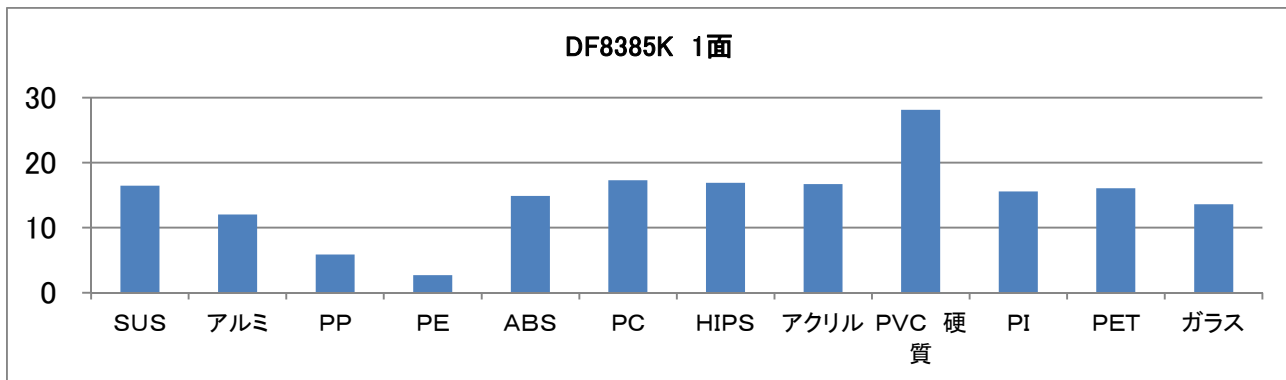
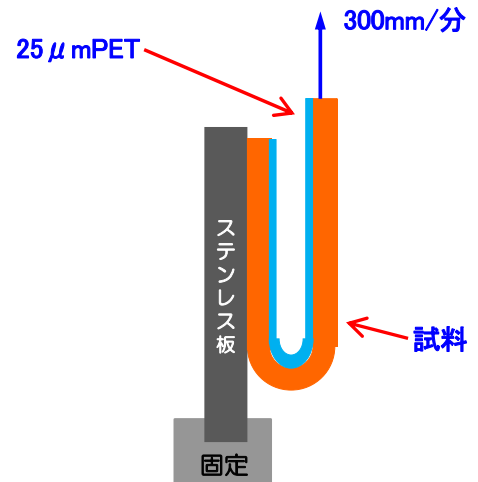
※JIS は 2000 年版です。

2. 被着体別粘着力

| 被着体 | 実測値 N/25mm | |
|-------|------------|--------------|
| | 第1面 | 第2面 (再剥離) |
| ステンレス | 16.5 | 8.8 |
| アルミ | 12.0 | 6.6 |
| PP | 5.9 | 6.2 |
| PE | 2.7 | 2.8 |
| ABS | 14.9 | 9.2 |
| PC | 17.3 | 10.4 |
| HIPS | 16.9 | 7.7 |
| アクリル | 16.7 | 9.3 |
| 硬質PVC | 28.1 | 9.3 |
| PI | 15.6 | 9.2 |
| PET | 16.0 | 8.0 |
| ガラス | 13.6 | 8.1 |

《試験条件》

- ・25 μmPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

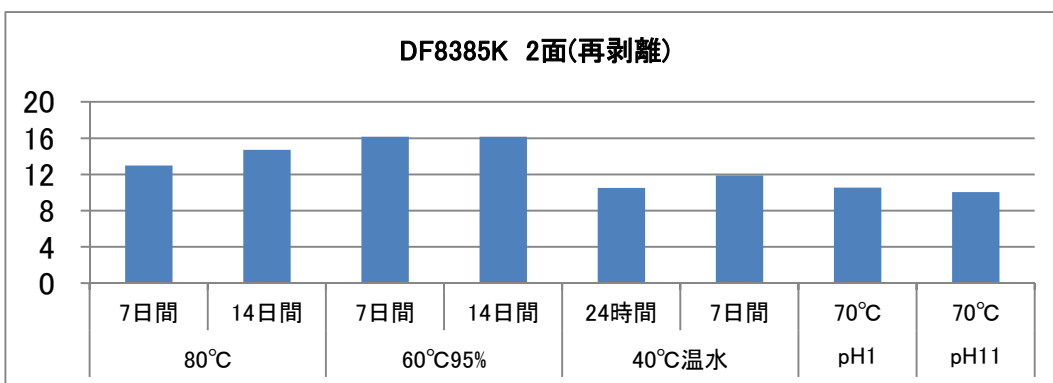
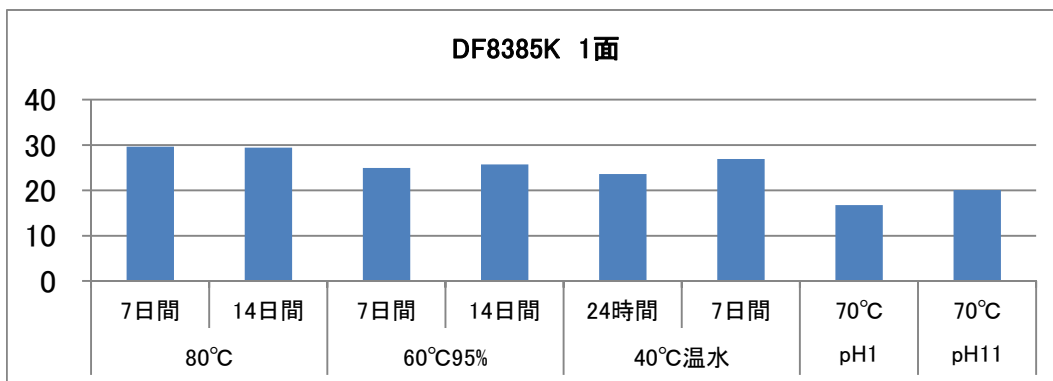


3. 耐久性粘着力

| 条件 | | 実測値 N/25mm | |
|--------------|---------|------------|--------------|
| | | 第1面 | 第2面 (再剥離) |
| 高温 80℃ | 7日間 | 29.6 | 13.0 |
| | 14日間 | 29.4 | 14.7 |
| 高温高湿 60℃90% | 7日間 | 25.0 | 16.2 |
| | 14日間 | 25.7 | 16.2 |
| 温水浸漬 40℃ | 24時間 | 23.6 | 10.5 |
| | 7日間 | 27.0 | 11.9 |
| 酸浸漬 pH 1 | 70℃X30分 | 16.8 | 10.5 |
| アルカリ浸漬 pH 11 | 70℃X30分 | 20.1 | 10.0 |

《試験条件》

- ・25μmPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨
酸浸漬のみポリイミド
- ・養生、測定雰囲気 23℃50%
- ・貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

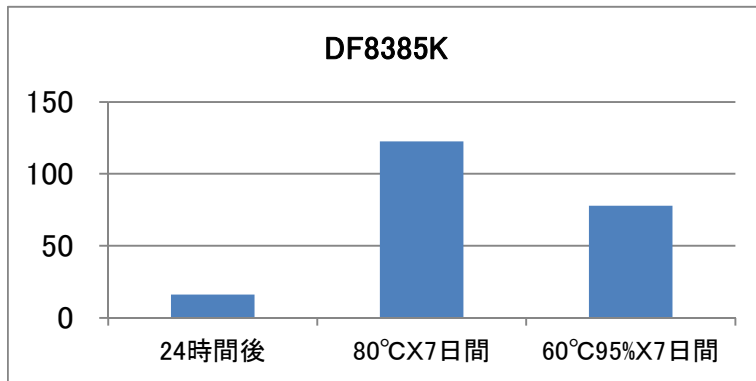
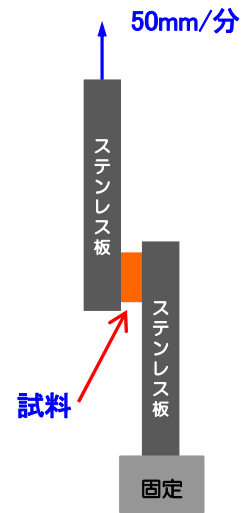


4. 剪断接着力

| 条件 | | 実測値 N/10mmX10mm |
|--------------|------|--------------------|
| 常態 23°C50% | 24時間 | 16.2 |
| 高温 80°C | 7日間 | 122.6 |
| 高温高湿 60°C95% | 7日間 | 77.8 |

《試験条件》

- ・被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- ・5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ・引張速度 50mm/分

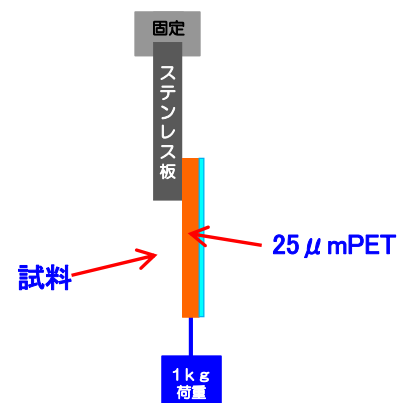
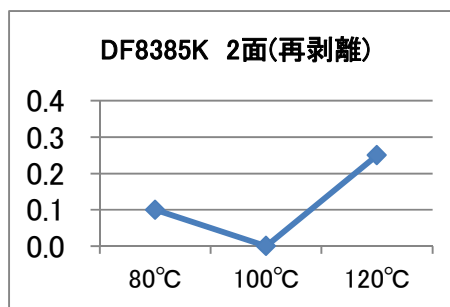
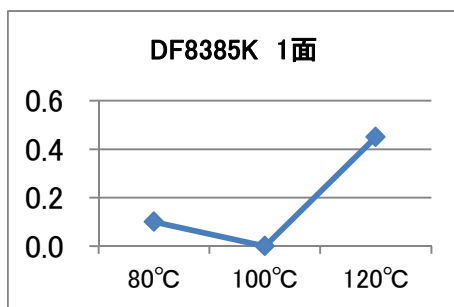


5. 高温保持力

| 条件 | 実測値 mm | |
|-------|--------|--------------|
| | 第1面 | 第2面 (再剥離) |
| 80°C | 0.1 | 0.1 |
| 100°C | 0.0 | 0.0 |
| 120°C | 0.5 | 0.3 |

《試験条件》

- ・被着体 SUS304研磨
- ・接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ・荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.03 改定