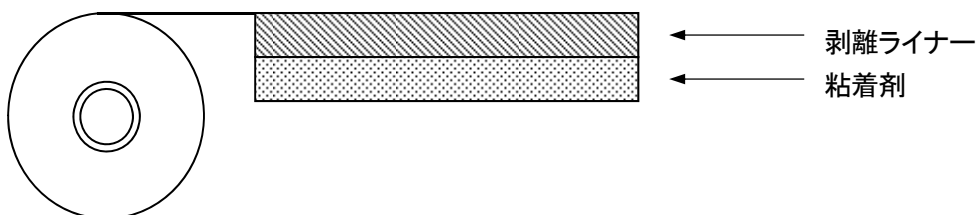


## ダブルフェース® DF9100

### 【特徴】

ダブルフェースDF9100は、当社開発の高性能粘着剤を使用したトランスファータイプの粘着テープです。各種被着体に対して良好な接着性を示しており、耐熱性にも優れております。

### 【構成】



### 【物性】

#### 1. 一般性能

項目	単位	実測値	測定方法
粘着テープの厚さ	μm	50	ダイヤルゲージ
剥離ライナーの厚さ	μm	100	
粘着力 ステンレス	N/25mm	14.7	JIS Z1528
保持力 80°C	mm	0.0	JIS Z1528
ボールタック	-	3	JIS Z0237

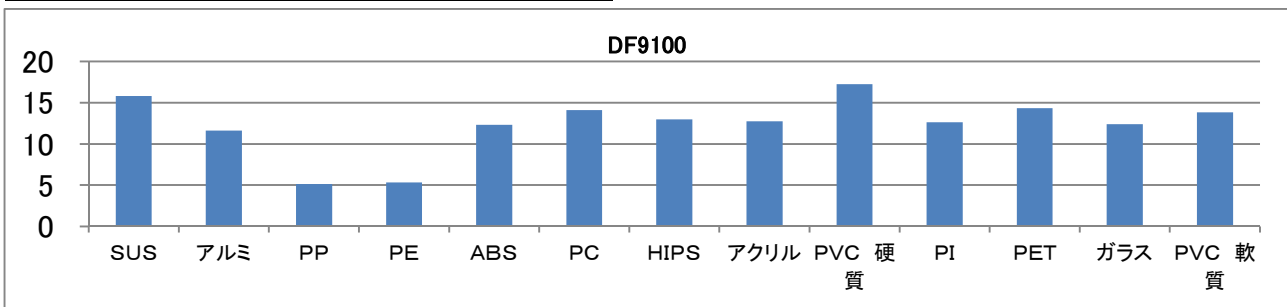
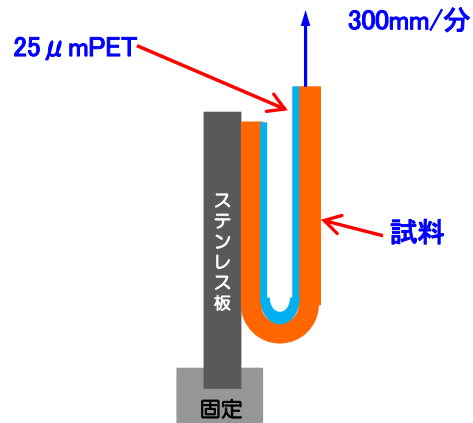
※JIS は 2000 年版です。

2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	15.8
アルミ	11.6
PP	5.1
PE	5.3
ABS	12.3
PC	14.1
HIPS	13.0
アクリル	12.7
硬質PVC	17.2
PI	12.6
PET	14.3
ガラス	12.4
軟質PVC	13.8

《試験条件》

- ・25 μ mPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

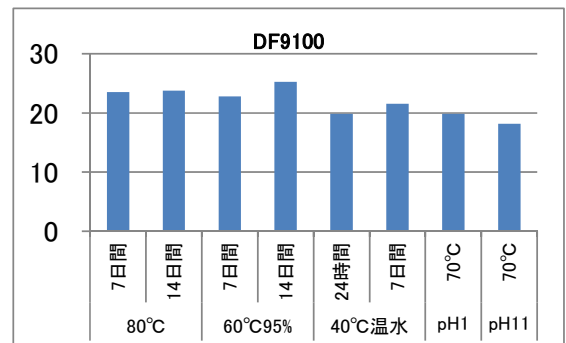


3. 耐久性粘着力

条件		実測値 N/25mm
高温 80°C	7日間	23.5
	14日間	23.8
高温高湿 60°C90%	7日間	22.8
	14日間	25.2
温水浸漬 40°C	24時間	19.8
	7日間	21.6
酸浸漬 pH 1	70°CX30分	19.8
アルカリ浸漬 pH 11	70°CX30分	18.1

《試験条件》

- ・25 μ mPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨  
酸浸漬のみポリイミド
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

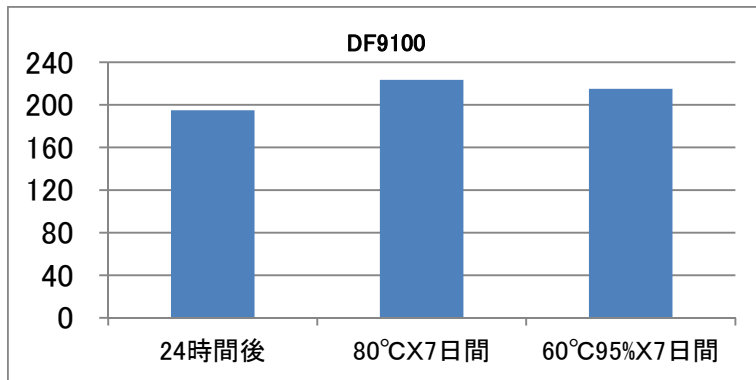
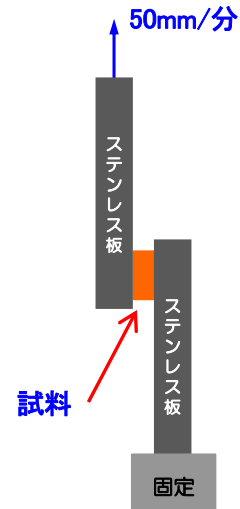


4. 剪断接着力

条件		実測値 N/10mmX10mm
常態 23°C50%	24時間	194.7
高温 80°C	7日間	223.4
高温高湿 60°C95%	7日間	214.8

《試験条件》

- ・被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- ・5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ・引張速度 50mm/分

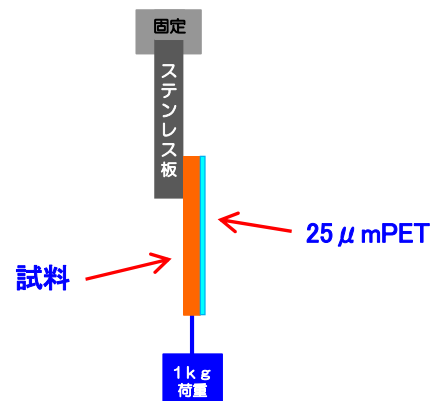
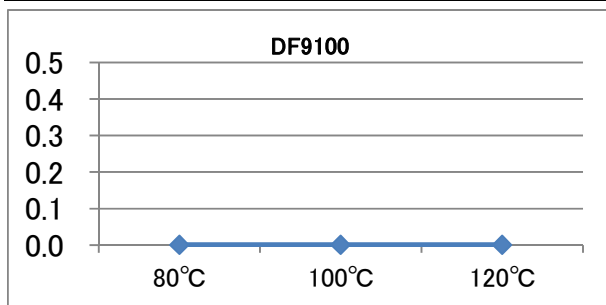


5. 高温保持力

条件	実測値 mm
80°C	0.0
100°C	0.0
120°C	0.0

《試験条件》

- ・被着体 SUS304研磨
- ・接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ・荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.23 改定