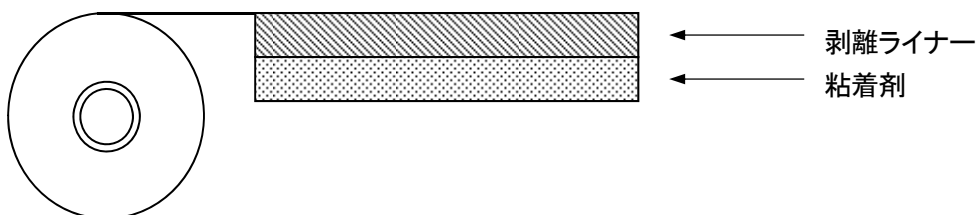


ダブルフェース® DF9160

【特徴】

ダブルフェース9160は、当社開発の高性能粘着剤を使用したトランスファータイプの粘着テープです。
耐熱性、透明性に優れており、熱経時でもほとんど黄変することがありません。

【構成】



【物性】

1. 一般性能

項目	単位	実測値	測定方法
粘着テープの厚さ	μm	50	ダイヤルゲージ
剥離ライナーの厚さ	μm	130	
粘着力 ステンレス	N/25mm	13.5	JIS Z1528
保持力 80°C	mm	0.1	JIS Z1528
ボールタック	-	2	JIS Z0237

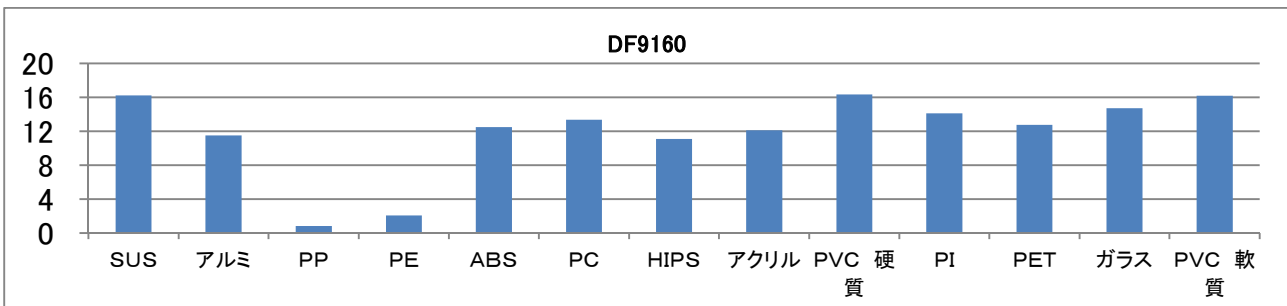
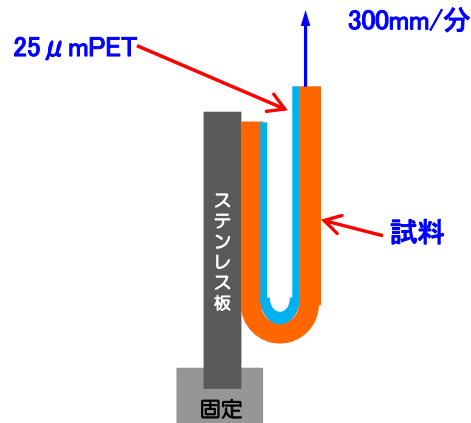
※JIS は 2000 年版です。

2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	16.2
アルミ	11.5
PP	0.8
PE	2.1
ABS	12.5
PC	13.3
HIPS	11.1
アクリル	12.1
硬質PVC	16.3
PI	14.1
PET	12.7
ガラス	14.7
軟質PVC	16.2

《試験条件》

- ・25 μ mPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

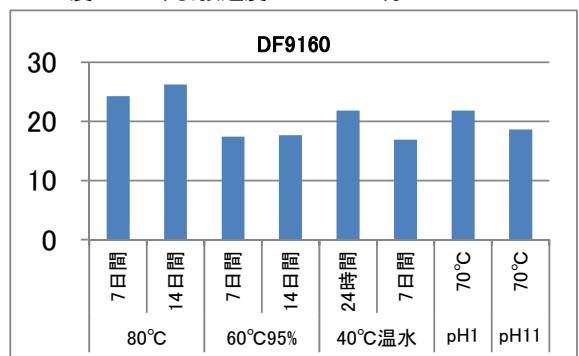


3. 耐久性粘着力

条件		実測値 N/25mm
高温 80°C	7日間	24.3
	14日間	26.2
高温高湿 60°C90%	7日間	17.4
	14日間	17.6
温水浸漬 40°C	24時間	21.8
	7日間	16.9
酸浸漬 pH 1	70°CX30分	21.8
アルカリ浸漬 pH 11	70°CX30分	18.6

《試験条件》

- ・25 μ mPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨
酸浸漬のみポリイミド
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

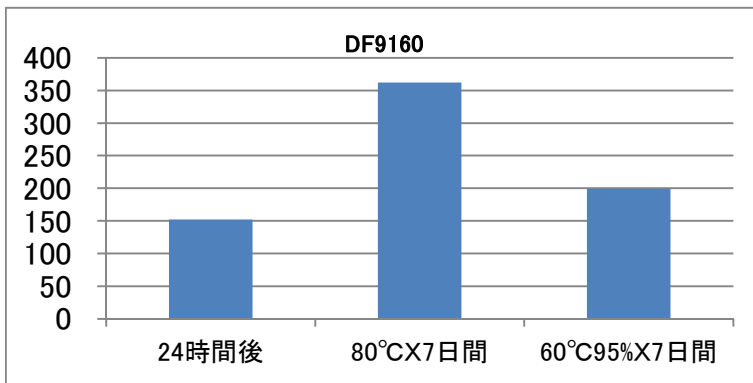
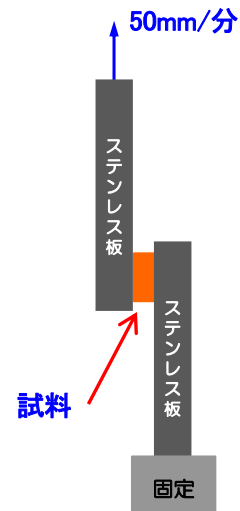


4. 剪断接着力

条件		実測値 N/10mmX10mm
常態 23°C50%	24時間	152.1
高温 80°C	7日間	362.2
高温高湿 60°C95%	7日間	199.1

《試験条件》

- ・被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- ・5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ・引張速度 50mm/分



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.23 改定