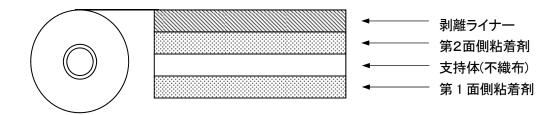


# ダブルフェース<sub>®</sub> R200

#### 【特徴】

ダブルフェースDFR200は、当社開発の非黄変・低温特性等に優れた強粘着力の粘着剤を、強度・柔軟性・寸法安定性に優れた不織布に塗布した、従来に無い特殊な高性能両面粘着テープです。金属、各種プラスチックから、オレフィン・等の難接着素材・粗面にも強力に接着します。

#### 【構成】



#### 【物性】

## 1. 一般性能

項目	単 位	実 測 値	測定方法
粘着テープの厚さ	μ m	140	6° ( ) - 11 ( ) - 3°
剥離ライナーの厚さ	μ m	130	ダイヤルゲージ
粘着力 ステンレス	N/25mm	20. 1	JIS Z1528
保持力 80℃	mm	0. 0	JIS Z1528
ボールタック	_	7	JIS Z0237

※JIS は 2000 年版です。

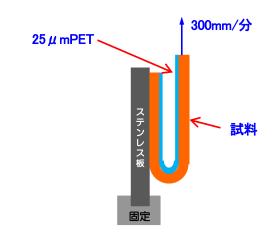


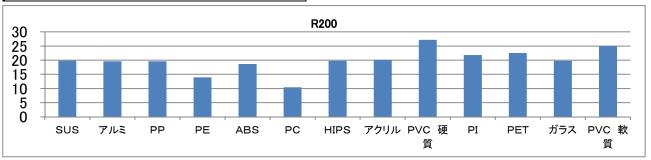
#### 2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	19. 8
アルミ	19. 6
PP	19. 6
PE	14. 0
ABS	18. 6
PC	10. 4
HIPS	19. 8
アクリル	20. 1
硬質PVC	27. 2
PI	21. 8
PET	22. 5
ガラス	19. 8
軟質PVC	25. 0

#### ≪試験条件≫

- ・25 μ mPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分



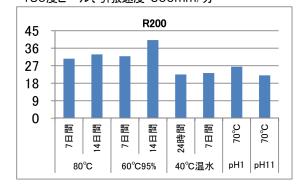


#### 3. 耐久性粘着力

条件		実測値 N/25mm
高温 80℃	7日間	30. 6
	14日間	32. 8
高温高湿 60℃90%	7日間	31. 9
	14日間	40. 2
温水浸漬 40℃	24時間	22. 5
	7日間	23. 3
酸浸漬 pH 1	70℃X30分	26. 5
アルカリ浸漬 pH 11	70℃X30分	22. 1

#### ≪試験条件≫

- ・25 μ mPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨 酸浸漬のみポリイミド
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ·貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分



### トーヨーケム株式会社 情報・通信材営業本部

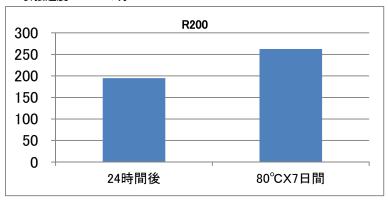


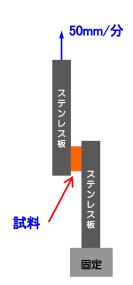
#### 4. 剪断接着力

条件		実測値 N/10mmX10mm
常態 23℃50%	24時間	194. 8
高温 80℃	7日間	262. 5

#### ≪試験条件≫

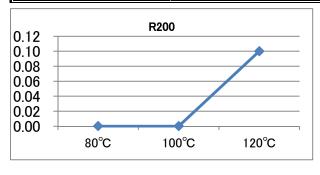
- ·被着体 SUS304
- •試料サイズ 10mmX10mm
- •5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23℃50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ·引張速度 50mm/分





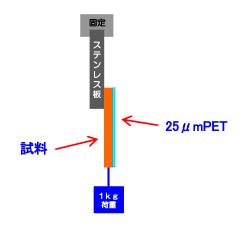
#### 5. 高温保持力

条件	実測値	
	mm	
80°C	0. 0	
100°C	0. 0	
120°C	0. 1	



#### ≪試験条件≫

- ·被着体 SUS304研磨
- •接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ·貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ·荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.24 改定