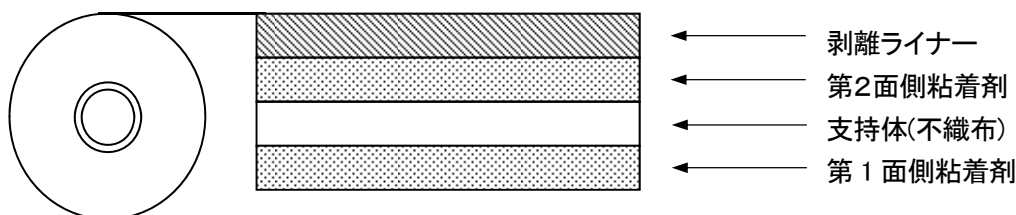


ダブルフェース® R200

【特徴】

ダブルフェースDFR200は、当社開発の非黄変・低温特性等に優れた強粘着力の粘着剤を、強度・柔軟性・寸法安定性に優れた不織布に塗布した、従来に無い特殊な高性能両面粘着テープです。金属、各種プラスチックから、オレフィン等の難接着素材・粗面にも強力に接着します。

【構成】



【物性】

1. 一般性能

項目	単位	実測値	測定方法
粘着テープの厚さ	μm	140	ダイヤルゲージ
剥離ライナーの厚さ	μm	130	
粘着力 ステンレス	N/25mm	20.1	JIS Z1528
保持力 80℃	mm	0.0	JIS Z1528
ボールタック	-	7	JIS Z0237

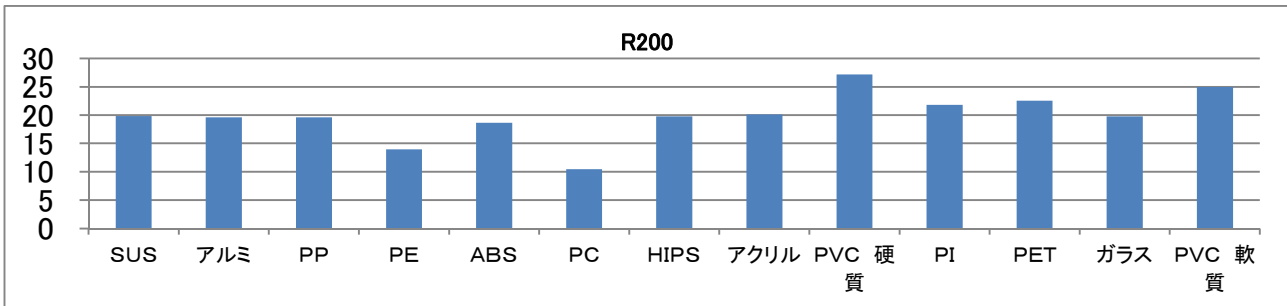
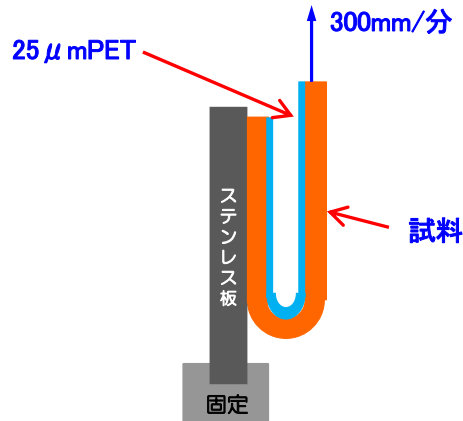
※JIS は 2000 年版です。

2. 被着体別粘着力

被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	19.8
アルミ	19.6
PP	19.6
PE	14.0
ABS	18.6
PC	10.4
HIPS	19.8
アクリル	20.1
硬質PVC	27.2
PI	21.8
PET	22.5
ガラス	19.8
軟質PVC	25.0

《試験条件》

- ・25 μmPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

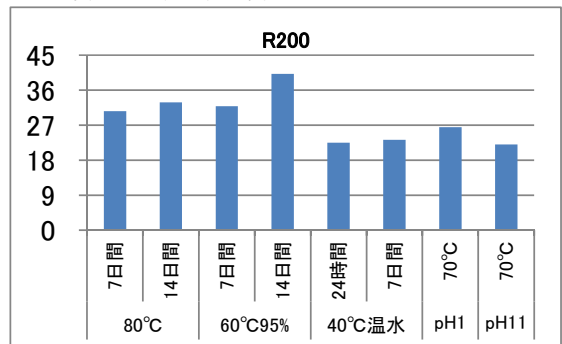


3. 耐久性粘着力

条件		実測値 N/25mm
高温 80°C	7日間	30.6
	14日間	32.8
高温高湿 60°C90%	7日間	31.9
	14日間	40.2
温水浸漬 40°C	24時間	22.5
	7日間	23.3
酸浸漬 pH 1	70°CX30分	26.5
アルカリ浸漬 pH 11	70°CX30分	22.1

《試験条件》

- ・25 μmPETフィルム裏打ち
- ・試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・被着体 SUS304研磨 酸浸漬のみポリイミド
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付後経時 → 取出し24時間放置後測定
- ・180度ピール、引張速度 300mm/分

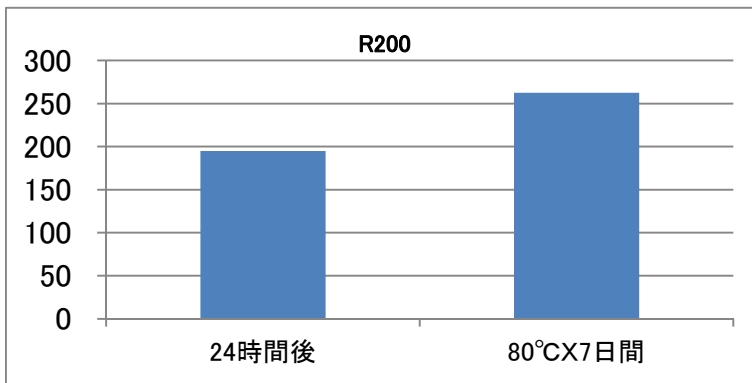
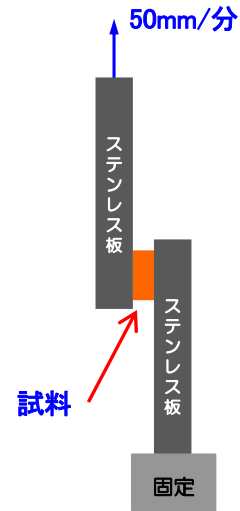


4. 剪断接着力

条件		実測値 N/10mmX10mm
常態 23°C50%	24時間	194.8
高温 80°C	7日間	262.5

《試験条件》

- ・被着体 SUS304
- ・試料サイズ 10mmX10mm
- ・5kgゴムローラー3往復圧着
- ・養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ・引張速度 50mm/分

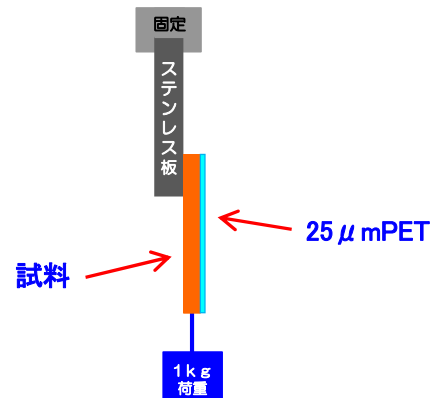
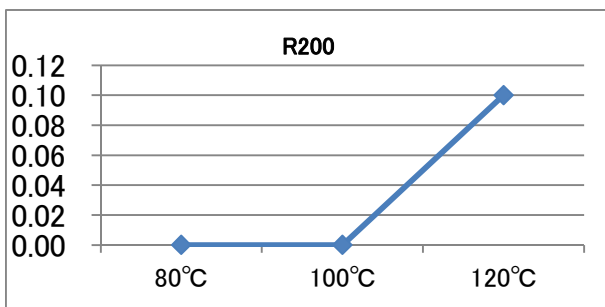


5. 高温保持力

条件	実測値 mm
80°C	0.0
100°C	0.0
120°C	0.1

《試験条件》

- ・被着体 SUS304研磨
- ・接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ・荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2021.02.24 改定