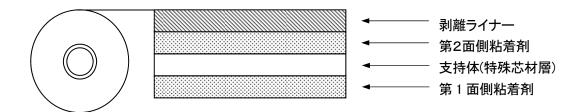


ダブルフェース_® R260

【特徴】

ダブルフェースR260は、当社開発の高性能の強粘着剤を、薄型特殊芯材に塗布した、従来に無い特殊な 高性能両面粘着テープです。 各種プラスチック、合成ゴム・金属等の貼り合わせ用として優れた性能を発揮します。

【構成】



【物性】

1. 一般性能

項目	単 位	実 測 値	測定方法			
粘着テープの厚さ	μ m	50	<i>F</i> / _			
剥離ライナーの厚さ	μ m	100	ダイヤルゲージ			
粘着力 ステンレス	N/25mm	19. 8	JIS Z1528			
保持力 80℃	mm	0. 3	JIS Z1528			
ボールタック	_	4	JIS Z0237			

[※]JIS は 2000 年版です。



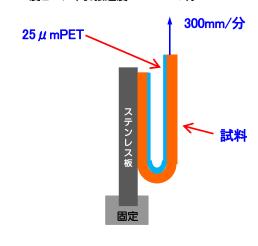
2. 被着体別粘着力

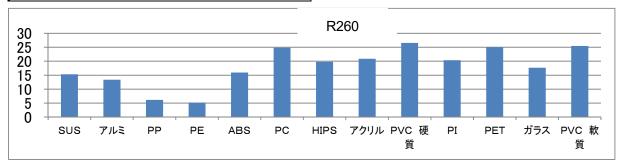
被着体	実測値 N/25mm
ステンレス	15. 3
アルミ	13. 4
PP	6. 1
PE	5. 2
ABS	16. 0
PC	24. 8
HIPS	19. 8
アクリル	20. 9
硬質PVC	26. 6
PI	20. 3
PET	25. 0
ガラス	17. 6
軟質PVC	25. 5

≪試験条件≫

- ・25 μ mPETフィルム裏打ち
- ·試料幅 25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間放置後に測定
- •180度ピール、引張速度 300mm/分

≪試験条件≫





3. 耐久性粘着力

条件		1	実測値 N/25m		・25 µ mPETフィルム裏打ち・試料幅 25mm・2kgゴムローラー1往復圧着・被着体 SUS304研磨							
÷12 0000	7日間		25. 5	5	被有体 505304研磨 酸浸漬のみポリイミド							
高温 80℃	14日間		24. 5	5	・養生、測定雰囲気 23℃50% ・貼付後経時 → 取出し24時間放置後測					(置後測定		
主 诏言诏 00°0000	7日間	г	25.	7	・180度ピール、引張速度 300mm/分			m/分				
高温高湿 60℃90%	14日間		3 25.⊤	5		R	260				.	
기구 (A C C C C C C C C C C C C C C C C C C	24時間		<i>2</i> 0. 6	6							.	
温水浸漬 40℃	7日間		24.	o							.	
酸浸漬 pH 1	70℃X30分		20.	6								
アルカリ浸漬 pH 11	70℃X30分		19.	若		4日間	24時間	月日間	70°C	70°C		
				80°C	60°	│ △ C95%		温水	pH1	pH11		

トーヨーケム株式会社 情報・通信材営業本部

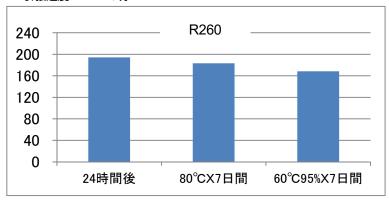


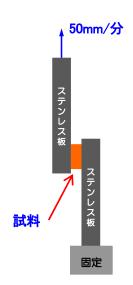
4. 剪断接着力

条件		実測値
		N/10mmX10mm
常態 23℃50%	24時間	194. 3
高温 80℃	7日間	183. 2
高温高湿 60°C95%	7日間	168. 4

≪試験条件≫

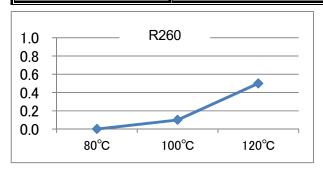
- ·被着体 SUS304
- 試料サイズ 10mmX10mm
- •5kgゴムローラー3往復圧着
- ·養生、測定雰囲気 23°C50%
- ・貼付24時間後 → 各条件経時 → 取出し24時間後に測定
- ·引張速度 50mm/分





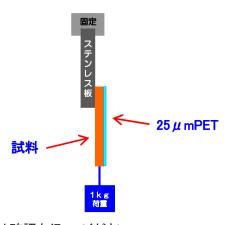
5. 高温保持力

条件	実測値
	mm
80°C	0. 0
100°C	0. 1
120°C	0. 5



≪試験条件≫

- ·被着体 SUS304研磨
- •接着面積 25mmX25mm
- ・2kgゴムローラー1往復圧着
- ・貼付後各雰囲気20分放置 → 荷重掛け60分
- ·荷重 1kg



※表の数値は実測値であり保証値ではございませんので、実用に際しては確認を行ってください。

2025.03.27 改定